



ALCOVEST

Descripción

Revestimiento a base de polisilicatos y alcohol, especial para colados de Cromo Cobalto sobre modelos.

Modo de empleo

CONDICIONES DE TRABAJO

Temperatura de trabajo recomendadas polvo y líquido 21 °C. Temperaturas mayores, tanto ambientales como del líquido de mezcla, aceleran el fraguado. No utilizar líquido de mezcla cristalizado !!

PREPARACIÓN DEL LÍQUIDO

Verter la totalidad del contenido de la botella pequeña (B) en la grande (A) . Agitarlo vigorosamente durante 1 minuto y dejar reposar la mezcla durante 4 horas, después de las cuales quedará listo para su uso.

A los 10 minutos aprox. de la mezcla debe de observarse un calentamiento de la botella debido a la reacción entre los dos líquidos.

Conservación: En caso de no utilizar la totalidad del líquido preparado en el plazo de 10 días, es recomendable almacenarlo en el frigorífico, de lo contrario podría cristalizar.

MEZCLADO

La mezcla del polvo y líquido debe hacerse poniendo en el recipiente adecuado primeramente el líquido, añadiendo el polvo y pastarlo encima de vibrador en marcha.

Proporción de mezcla: 15 - 18 ml líquido / 100 g. polvo

Tiempo de mezcla: 60 sec. (Manual)

TIEMPO DE TRABAJO

8 - 10 minutos. (20 - 21 °C)

El tiempo de trabajo puede reducirse cuando el líquido esté a una temperatura superior, con temperatura ambiente superior a 21 °C, así como con la utilización de utensilios contaminados. El tiempo de trabajo puede prolongarse cuando el líquido y/o el polvo están a temperaturas inferiores a 20 °C.

PREPARACIÓN DE LOS DUPLICADOS

Limpia previamente el duplicado y colocarlo sobre el vibrador, aplicar el revestimiento con una vibración suave, y mantenerlo en marcha durante unos 10 minutos. A los 30 minutos se puede desmoldear de la gelatina.

RELLENO DE LOS CILINDROS

Para el llenado del cilindro, preparar el revestimiento ligeramente más fluido que para los duplicados, para facilitar la operación de relleno.

Una vez seco el cilindro se recortará la corteza superior donde se ha acumulado el líquido sobrante para evitar que se agriete el cilindro al calentarlo.

Tiempo de fraguado : 30-45 minutos.

Nota: Previamente al relleno del cilindro, pintar el modelado de cera con revestimiento fino, o bien aplicarle barniz desengrasante de cera.

CALENTAMIENTO

Después de seco y recortado colocar el cilindro en el horno frío y mantenerlo a 300°C durante 30-60 minutos según tamaño del cilindro.

Aumentar la temperatura entre 7 a 9 grados por minuto hasta:
950 ° C para placas parciales.
1050°C para placas totales.

Mantener a temperatura final de 30 a 60 minutos según el tamaño y el nº de cilindros

Después de la colada dejar enfriar el cilindro a temperatura ambiente. No sumergir en agua fría !!

PRECAUCIÓN

No mezclar el revestimiento ALCOVEST en ningún recipiente en el que se pasten escayolas (Yeso).

Nota: La porción Kit con polvo + líquidos esta pensada para una mayor comodidad de uso. En la practica normal del laboratorio puede ocurrir que falte o sobre líquido una vez finalizada la caja. Para ello tenemos a su disposición porciones sueltas para reponer la falta de alguno de los componentes.

Presentación

6630-200 ALCOVEST 20 Kg (Polvo + Líquido A & B)

6630-020 ALCOVEST Reposición Líquido A & B

6630-220 ALCOVEST 20 Kg. Polvo.

Caducidad y almacenamiento

La estabilidad del producto es de 4 años (3 años el líquido), respetando las instrucciones de conservación.

Conservar el producto dentro de su embalaje original, en un ambiente seco y libre de humedad.

Precauciones de uso

Evitar la formación de polvo y la respiración del mismo (contiene sílice). Trabajar en zonas ventiladas o con aspiración adecuada.

Información adicional

Las informaciones contenidas en esta hoja de instrucciones están basadas en el estado actual de nuestros conocimientos y se dan solamente a título informativo sin que ello implique una garantía por parte de Protechno.

Para más información, véase la ficha de datos de seguridad existente para los productos ALCOVEST.



protechno

Polígono Empordà Internacional
17469 VILAMALLA, GIRONA , SPAIN

Tel.: (0034) 972- 52 61 69

Fax: (0034) 972- 52 55 86

E-mail: protechno@protechno.es

www.protechno.es



ALCOVEST

Description

Special polysilicate and alcohol base investment for Chrome Cobalt casting on moulds.

Instructions for use

WORKING CONDITIONS

Recommended powder and liquid working temperature: 21 °C. Higher temperatures both room and of the mixing liquid accelerate the setting procedure.

Do not use crystallized liquid !!

PREPARING THE LIQUID

Add the contents of the small bottle (B) to the large one (A).

Shake it for 1 minute and leave the mixture to rest for 4 hours, after which time will be ready to use.

The mixed liquids will begin to react after 10 minutes. A increase of the temperature must be observed.

Storage: If you do not use all the liquid you have prepared within 10 days, we recommend storing it in the refrigerator, otherwise it might crystallize.

MIXING

The powder and liquid should be mixed by putting the liquid in a suitable container first before adding the powder and pasting it on the vibrator once it has been turned on.

Mixture proportion : 15 - 18 ml liquid / 100 g powder

Mixing time : 60 sec. (by hand)

WORKING TIME

8 - 10 minutes. (20 - 21 °C)

The working time can be reduced when the liquid is at a higher temperature, at temperatures over 21 °C, and when using contaminated utensils. The working time can be extended when the liquid and/or powder are at temperatures below 20 °C.

PREPARING THE DUPLICATES

Clean the duplicate before hand and place it on the vibrator, apply the investment with a gentle vibration and keep it on for 10 minutes. After 30 minutes it can be withdrawn from the gelatin

FILLING THE CYLINDERS

To fill the cylinder, prepare a slightly more liquid investment than for the duplicates, to make the filling operation easier.

Once the cylinder is dry, cut off the top layer where the superfluous liquid had collected, to prevent the cylinder from cracking when it is heated.

Setting time: 30-45 minutes.

Note: Before filling the cylinder, paint the wax mould with a fine investment, or apply a wax degreasing varnish

HEATING

After drying and cutting, place the cylinder in the cold furnace, dry it at 300°C for 30-60 minutes depending on the size of the cylinder.

Increase the temperature by between 7 and 9 degrees per minute until it reaches:

950 ° C for partial plates.

1050°C for complete plates.

Maintain the final temperature 30 – 60 minutes depending on the size and number of cylinders.

After setting, let the cylinder cool at room temperature.

Do not immerse in cold water !!

PRECAUTION

Do not mix the ALCOVEST investment in a container in which gypsum products are pasted.

NOTE: The proportion in the powder + liquid kit is thought to an easier use for the customer. In the practical use in the laboratory, it's possible that you need more powder or liquid. To solve this, replacement for both liquid and powder are sold (see below: packaging)

Storage and expiry

The stability of the product is 4 years (3 years for the liquid) respecting the storage instructions.

Keep the packages tightly closed in a dry place.

Packaging

6630-200 ALCOVEST 20 Kg (Powder + Liquid A & B)

6630-020 ALCOVEST Replacement Liquid A & B

6630-221 ALCOVEST 20 Kg. Powder

Safety information

Avoid the formation and breathing of the dust. (it contains silica) Work in well-ventilated areas or with aspiration

Guarantee:

Our recommendations referring to the techniques applied, whether verbally, in writing or in the form of practical instructions, are based on our own experiences and/or tests, and must therefore be considered only as instructions.

For further information, see the safety data sheet of ALCOVEST that can be requested from your usual supplier.



protechno

Polígono Empordà Internacional
17469 VILAMALLA, GIRONA , SPAIN

Tel.: (0034) 972- 52 61 69

Fax: (0034) 972- 52 55 86

E-mail: protechno@protechno.es

www.protechno.es



ALCOVEST

Description

Revêtement à base de Poly-silicates et d'alcool, spécialement conçu pour les coulées de stellites.

Mode d'emploi

CONDITIONS DE TRAVAIL

Température de travail recommandée pour la poudre et le liquide: 21°C
Une température plus élevée accélère la prise du revêtement.
Ne pas utiliser le liquide d'expansion si celui-ci à un aspect cristallisé.

PREPARATION DU LIQUIDE

Ajoutez le contenu du petit flacon B au flacon A.
Agiter pendant 1 minute et laisser reposer le mélange pendant 4 heures.
Après ce délai le mélange sera prêt à l'emploi.
Les liquides mélangés commenceront à réagir après 10 minutes. Une augmentation de la température doit être observée
Conservation: Si l'utilisation du liquide dure plus de 10 jours il est conseillé de le conserver au réfrigérateur car à température ambiante il pourrait cristalliser.

MELANGE

Le mélange de la poudre et du liquide doit se faire en versant d'abord le liquide dans un récipient adéquat.
Ajouter ensuite la poudre et malaxer sur le vibreur.

Dosage: 15 – 18 ml liquide / 100 g poudre

Temps de mélange: 60 sec. (manuel)

TEMPS DE TRAVAIL

8-10 min (20 - 21 °C)
Le temps de travail peut être réduit si le liquide est à une température supérieure.
Le temps de travail peut être prolongé quand le liquide et/ou la poudre sont à une température inférieure à 20°

PREPARATION DES DUPLICATA

Nettoyer le duplicata et le placer sur le vibreur, verser le revêtement avec une vibration douce et la maintenir pendant 10 minutes environ.
30 minutes après, on pourra le démouler du gel .

REMPLEISSAGE DU CYLINDRE

Pour le remplissage des cylindres préparer un revêtement légèrement plus fluide que pour les duplicata, afin de faciliter la mise en revêtement.
Temps de prise: de 30 à 45 minutes.
Note: Avant la mise en revêtement passer sur le modèle en cire du revêtement fin ou bien utiliser un dégraissant.

CHAUFFAGE

Une fois que le revêtement est sec, placer le cylindre dans un four froid et le sécher pendant 30 à 60 minutes à 300°C suivant le nombre de cylindres.
Monter à la température désirée entre 7 et 9°/minute jusqu'à:
- 950 °C pour les plaques partielles
- 1050°C pour les plaques complètes.
Maintenez la température finale 30-60 minutes selon le nombre de cylindres.
Après la coulée laisser refroidir le cylindre à température ambiante. **NE PAS LE PLONGER DANS L'EAU FROIDE**

ATTENTION:

Ne pas malaxer le revêtement dans un récipient à plâtre.

NOTEZ : la proportion dans le kit poudre + liquide est pensée à une utilisation plus facile pour le costumier. Dans l'utilisation pratique dans le laboratoire, il est possible que vous ayez besoin de plus de poudre ou liquide. Pour résoudre ce, le remplacement tant pour le liquide que la poudre est vendu.

Conditionnement

6630-200 ALCOVEST 20 Kg (Poudre + Liquide A & B)

6630-020 ALCOVEST Remplacement Liquide A & B

6630-220 ALCOVEST 20 Kg. Poudre

Stockage et péremption

Dans les conditions de stockage conseillées, la stabilité du poudre est de 4 années, liquides 3 années, à partir de leur date de production.

Maintenir les emballages bien fermés à l'abri de l'humidité.

Précautions d'emploi

Éviter toute formation de poussière et son inhalation (contient de la silice)
Travailler dans des espaces ventilés ou munis d'aspiration adéquate.

Garantie :

Les informations contenues dans cette feuille d'instructions sont basées sur l'état actuel de nos connaissances et ne sont données qu'à titre informatif sans impliquer une garantie de la part de Protechno.
Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de sécurité existante pour les produits ALCOVEST. Pour l'obtenir, veuillez vous adresser à votre distributeur habituel.



protechno

Polígono Empordà Internacional
17469 VILAMALLA, GIRONA , SPAIN
Tel.: (0034) 972- 52 61 69
Fax: (0034) 972- 52 55 86
E-mail: protechno@protechno.es
www.protechno.es