

ventura Impress 2 Light Body

ES INSTRUCCIONES DE USO

Ventura Impress 2 es un sistema de pastas para impresiones dentales de alta precisión a base de siliconas polimerizables por adición (polivinilosiloxano), especialmente indicado para la técnica de doble impresión. Tanto la masilla moldeable Ventura Impress 2 Putty Soft o la Ventura Impress 2 Light Body, envasada en cartuchos, poseen, una vez polimerizadas, excelentes propiedades mecánicas y una gran capacidad de reproducción de los detalles.

Su manipulación es muy sencilla, dado que en todos los casos la pasta base y la catalizadora tienen igual densidad y la mezcla se efectúa siempre en la proporción 1:1 (en peso o volumen).

La diferente coloración de ambas pastas permite un buen control de la mezcla. Utilizando la pasta fluida en cartuchos el empleo se simplifica al máximo, obteniendo mezclas homogéneas con total ausencia de burbujas y una apreciable economía de material.

La hidrocompatibilidad de Ventura Impress 2 Light Body le permite entrar en contacto íntimo con superficies húmedas sin absorber líquido, posibilitando una más perfecta reproducción de los detalles, principalmente en los márgenes de la preparación.

Esta propiedad posibilita además que, al confeccionar el modelo, el yeso fluya mejor sobre la superficie penetrando en los resquicios más finos. La polimerización del polivinilosiloxano no produce componentes secundarios volátiles. Ello le otorga gran estabilidad dimensional, lo que permite confeccionar el modelo hasta varios días después de tomada la impresión sin alteraciones clínicamente apreciables.

PREPARACIÓN DE LA PISTOLA DISPENSADORA

1. Insertar el cartucho deslizándolo verticalmente en las guías previstas al efecto.

2. Presionar la palanca hasta que el émbolo se apoye sobre el cartucho.

MEZCLA

1. Desenroscar mediante un giro de 90° (1/4 de vuelta), retirar y descartar el tapón del cartucho, el cual no volverá a ser utilizado.

2. Dispensar el material hasta que salga la misma cantidad por ambos orificios del cartucho.

3. Colocar una punta mezcladora, bloqueando la misma mediante un giro de 90° (1/4 de vuelta). Si además se requiere una punta de inyección intra-oral, colocar esta sobre la punta mezcladora y luego ambas sobre el cartucho.

4. Apretar la palanca ligeramente hasta que el material mezclado comience a salir de la punta mezcladora.

5. Una vez concluida la operación dejar la punta mezcladora colocada en el cartucho hasta su próxima utilización. El material polimerizado dentro de la punta servirá de tapón.

6. Entre un uso y otro guardar la pistola dispensadora con la punta hacia abajo.

7. Para una posterior utilización del mismo cartucho, quitar la punta mezcladora anterior mediante una rotación de 90° (1/4 de vuelta), colocar una nueva punta y proceder.

TOMA DE IMPRESIÓN

1. El material debe ser colocado en la boca antes de transcurridos 30 segundos de comenzada la mezcla y mantenido en posición durante no menos de 1 minuto y 30 segundos (fast set) y 3 minutos (regular set).

2. Para evitar distorsiones en la impresión correctiva o segunda impresión, al insertar la cubeta se debe aplicar presión durante 3 segundos como máximo, y al sacar la impresión de la boca, hacerlo con una acción rápida y sin movimientos oscilatorios.

VACIADO DE LOS MODELOS

Los modelos pueden vaciarse después de transcurridos 30 minutos y dentro de los siete días de la polimerización. Hasta el momento del vaciado la impresión debe conservarse a temperatura ambiente. Ventura Impress 2 Light Body es compatible con todos los yesos de calidad como, por ejemplo yesos Fuji Rock, Whip Mix o Ventura.

GALVANIZACION

Las impresiones de Ventura Impress 2 Light Body pueden galvanizarse con baños ácidos de cobre y alcalinos de plata.

PRECAUCIONES

En personas sensibles a los polivinilosiloxanos, éstos pueden provocar irritaciones u otras reacciones alérgicas.

El endurecimiento del polivinilosiloxano puede ser inhibido por el contacto con los guantes de látex. Evite el contacto directo o indirecto del guante de látex. Se aconseja el lavado cuidadoso de las manos con el fin de eliminar todo resto de contaminación o la utilización de guantes de vinilo. La silicona se adhiere a la ropa, de donde es muy difícil de eliminar incluso con agentes químicos.

CONSERVACION

Para que el producto mantenga sus características óptimas es aconsejable que se conserve a temperaturas de entre 10 y 23°C y usado antes de su fecha de caducidad.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Light Body Regular Set	Light Body Fast Set
Tipo	: Silicona fluida	: Silicona fluida
Clasificación Norma ISO 4823	: Baja viscosidad - Tipo 3	: Baja viscosidad - Tipo 3
Color	: Verde	: Naranja
Proporción base : catalizador	: 1 : 1	: 1 : 1
Tiempo de trabajo a 23 °C	: 2 m y 15 s	: 1 m y 30 s
Tiempo de fraguado	: 3 m y 30 s	: 2 minutos
Deformación bajo compresión	: 3 % aprox.	: 3 % aprox.
Recuperación después de la deformación	: 99,8 %	: 99,8 %
Variación dimensional lineal a las 24 horas	: < 0,20 %	: < 0,20 %
Dureza Shore A a 24 h.	: 53 aprox.	: 48 aprox.

Instrucciones de uso editadas en Junio de 2018 (2018-06)

EN INSTRUCTIONS FOR USE

Ventura Impress 2 is a system of materials for high precision dental impressions based on addition curing silicones (polyvinylsiloxane), particularly indicated for the double impression technique. Both the moldable putty, Ventura Impress 2 Putty Soft, as well as the fluid paste Ventura Impress 2 Light Body, packaged in cartridges, possess, once polymerized, excellent mechanical properties and a great capacity for reproducing details.

Handling is quite simple, since in all cases the base putty and the catalyst have the same density, and the mixture is always made with a 1:1 ratio (by weight or by volume). The different colors of the two pastes provide good control of the mixture. The use of the fluid paste in cartridges greatly simplifies the procedure, producing homogeneous mixtures with a total absence of bubbles and a notable economy in material usage. The hydrocompatibility of Ventura Impress 2 Light Body allows it to enter into close contact with humid surfaces without absorbing liquid, making possible a more perfect reproduction of details, particularly on the edges of the preparation. This property also makes possible a better gypsum flow over the surface when preparing the model, penetrating in even the smallest cracks.

The polymerization of the polyvinylsiloxane does not produce volatile secondary components. This gives it excellent dimensional stability, which permits the preparation of the model even several days after taking the impression, without clinically notable alterations.

PREPARATION OF THE DISPENSING GUN

- Load the cartridge by sliding it vertically through the leads provided for this purpose.
- Press the lever until the plunger rests on the cartridge.

MIXING

- Unscrew the cartridge cap by turning it 90° (1/4 of a revolution), remove it and discard it, as it cannot be reused.
- Extrude impression material until it exits both chambers at the same rate.
- Insert the mixing tip, blocking it by means of a 90° turn (1/4 of a revolution). If an intra-oral injection tip is also necessary, place it over the mixing tip and then place both tips on the cartridge.
- Lightly press the lever until the mixed material starts to come out of the mixing tip.
- Once you have finished the procedure, leave the mixing tip on the cartridge until the next use as it serves as a cap.
- Between uses, store the dispensing gun with the mixing tip facing down.
- For the next mix using the same cartridge, remove the used mixing tip by turning it 90° (1/4 of a revolution), insert a new mixing tip and proceed.

MAKING THE IMPRESSION

- The material should be placed in the mouth within 30 seconds from starting the mix, and kept in position for at least 1 minute and 30 seconds (fast set) or 3 minutes (regular set).
- To avoid distortions in the corrective or second impression, when the tray is inserted, pressure should be applied for no more than 3 seconds, and removal of the impression from the mouth should be done quickly, avoiding oscillating movements.

MODELS

Models can be poured after 30 minutes, and within seven days of polymerization. The impression should be kept at room temperature until the moment of removal.

Ventura Impress 2 Light Body is compatible with all quality gypsums, such as Fuji Rock, Whip Mix or Ventura.

ELECTROPLATING (GALVANIZATION)

Ventura Impress 2 Light Body impressions can be galvanized by acid baths of copper or silver alkalines.

PRECAUTIONS

In sensitive subjects, vinyl-polysiloxanes may cause irritation or other allergic reactions.

Contact with latex gloves may prevent vinyl-polysiloxane from setting. Avoid direct or indirect contact with latex gloves. Instead, wash your hands thoroughly to eliminate all traces of impurities or use vinyl gloves. Silicone adheres to clothes from where it may be very difficult to remove, even by using chemical agents.

STORAGE

In order for the product to maintain its optimum characteristics, it is advisable to store it at temperatures between 10°C and 23 °C and use it before the expiry date.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

Light Body Regular Set

Type : Fluid silicone

Classification ISO 4823 : Low viscosity - Type 3

Color : Green

Mixing ratio base : 1 : 1

catalyst

Working time at 23 °C : 2 m 15 s

Setting time : 3 m 30 s

Compression deformation

: approx. 3 %

Recovery following deformation

: 99.8 %

Linear dimensional variation at 24 hours

: < 0.20 %

Shore A Hardness at 24 hours

: approx. 53

: approx. 48

Instructions for use issued in June 2018 (2018-06)

FR MODE D'EMPLOI

Ventura Impress 2 est un système de pâtes pour empreintes dentaires de haute précision à base de silicones polymérisables par addition (Vinyl Polysiloxane) spécialement indiqué pour la technique de la double empreinte.

Aussi bien la masse à pétir Ventura Impress 2 Putty Soft ou la Ventura Impress 2 Light Body, présentée en cartouches, possèdent, une fois polymérisées, d'excellentes propriétés mécaniques et une grande capacité de reproduction des détails.

La manipulation est très facile car dans tous les cas la pâte base et le catalyseur ont la même densité et le mélange s'effectue toujours dans la proportion 1:1 (en poids ou volume). La coloration différente des deux pâtes permet un bon contrôle de la préparation. Par surcroît cette propriété permet, lors de la confection du modèle, que le platé s'écoule plus facilement sur la surface en pénétrant dans les fentes les plus fines.

La polymérisation du Vinyl Polysiloxane ne produit pas de composants secondaires volatils. Ceci lui donne une grande stabilité dimensionnelle ce qui permet de confectionner le modèle jusqu'à plusieurs jours après la prise d'empreinte sans altérations cliniquement appréciables.

PREPARATION DU PISTOLET DISPENSATEUR

- Insérer la cartouche en la faisant glisser verticalement dans les guides prévus à cet effet.
- Presser la gâchette jusqu'à ce que le piston s'appuie sur la cartouche.

MÉLANGE

- Dévisser la bouchon de la cartouche qui ne sera plus utilisée.
- Actionner le pistolet jusqu'à ce que la même quantité de matériau sorte par les deux orifices de la cartouche.
- Placer une pointe mélangeur et la bloquer moyennant une rotation de 90° (1/4 de tour). S'il faut utiliser une pointe d'injection intra-oraire la mettre sur la pointe mélangeur et les mettre ensuite sur la cartouche.
- Appuyer légèrement sur la gâchette jusqu'à ce que le mélange commence à sortir de la pointe mélangeur.
- L'opération terminée laisser la pointe mélangeur sur la cartouche, jusqu'à sa prochaine utilisation. Dans son intérieur le matériau polymérisé servira de bouchon.
- Entre chaque utilisation, garder le pistolet avec la pointe mélangeur tournée vers le bas.
- Pour une utilisation postérieure de la même cartouche enlever la pointe mélangeur antérieure moyennant une rotation de 90° (1/4 de tour), placer une nouvelle pointe mélangeur et procéder.

PRISE D'EMPREINTE

- Le matériau être mis en bouche avant que s'écoulent 30 secondes depuis le début du mélange et être maintenu en position pendant au moins 1 minute et 30 secondes (fast set) ou 3 minutes (regular set).
- Pour éviter des distorsions dans la prise d'empreinte corrective ou secondaire, lors de l'introduction du modèle, appliquer une pression pendant 3 secondes au maximum, et lorsqu'on retire l'empreinte de la bouche le faire d'une action rapide sans mouvements oscillatoires.

DEMOULAGE DES MODELES

Les modèles peuvent être démolis une fois passées 30 minutes, et dans les sept jours de la polymérisation. Jusqu'au moment du démolage l'empreinte doit se conserver à température ambiante.

Ventura Impress 2 Light Body est compatible avec tous les plâtres de qualité comme, par exemple, Fuji Rock, Whip Mix ou Ventura.

GALVANISATION

Les empreintes de Ventura Impress 2 Light Body peuvent se galvaniser avec des bains d'acides de cuivre et des alcalins d'argent.

PRÉCAUTIONS

Les sujets sensibles aux polyvinyles-siloxanes sont susceptibles de présenter des signes d'irritation ou d'autres réactions allergiques.

La prise du polyvinyle-siloxane peut être inhibée au contact des gants en latex. Évitez donc le contact direct ou indirect avec ce matériau. Il est recommandé de se laver soigneusement les mains afin d'éliminer tout risque de contamination ou d'utiliser des gants en vinyle.

Le silicone s'incruste dans les fibres des vêtements et est très difficile à éliminer, même à l'aide d'agents chimiques.

CONSERVATION

Pour que le produit conserve ses caractéristiques optimales, il est recommandé de le stocker à des températures comprises entre 10 et 23°C et l'utiliser avant la date de péremption.

CARACTERISTIQUES

Light Body Regular Set

Type : Silicone fluide

Classification Norme ISO 4823 : Viscosité faible - Type 3

Couleur : Vert

Proportion base : 1 : 1

catalyseur

Temps de travail à 23 °C : 2 m 15 s

Permanence dans la cavité orale : 3 m 30 s

Temps de prise : approx. 3 %

Déformation sous compression

Récupération après la déformation : 99.8 %

Variation dimensionnelle linéaire au bout de 24 heures : < 0.20 %

Dureté Shore A : approx. 53

Instructions for use issued in June 2018 (2018-06)

Mode d'emploi édité en Juin 2018 (2018-06)



REV.04



MADESPA, S.A. - Río Jarama, 120 - 45007 TOLEDO - ESPAÑA (SPAIN)

ventura Impress 2 Light Body

PT INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO:

Ventura Impress 2 é um sistema de pastas para impressões dentárias de alta precisão à base de silícios polimerizáveis por adição (polivinilsiloxano) especialmente indicado para a técnica de dupla impressão. Tanto a massa moldável Ventura Impress 2 Putty Soft ou a Ventura Impress 2 Light Body embalada em cartuchos possuem, uma vez polimerizadas, excelentes propriedades mecânicas e uma grande reprodução dos detalhes. A sua manipulação é muito simples dado que em todos os casos a pasta base e o catalisador têm iguais densidades e a mistura efectua-se sempre na mesma proporção 1:1 (em peso e volume). A diferente coloração de ambas as pastas permitem um bom controlo da mistura. Utilizando a pasta fluida em cartuchos o método simplifica-se ao máximo obtendo misturas homogéneas com total ausência de borbulhas e uma considerável poupança de material. A hidrocompatibilidade de Ventura Impress 2 Light Body permite-lhe entrar em contacto íntimo com superfícies húmidas sem absorver líquidos, possibilitando uma perfeita reprodução dos detalhes, principalmente nas margens de preparação. Esta propriedade possibilita também que ao confeccionar o modelo de gesso flua melhor sobre a superfície penetrando nos sítios mais finos. A polimerização do polivinilsiloxano não produz componentes secundários voláteis. Consegue-se grande estabilidade dimensional, o que lhe permite confeccionar o modelo até vários dias depois de tomada a impressão sem alterações clinicamente apreciadas.

PREPARAÇÃO DA PISTOLA DISPENSADORA

- Inserir o cartucho deslizando verticalmente pelas guias previstas para o efeito.
- Pressionar a alavanca até que o embolo se apoie sobre o cartucho.

MISTURA

- Desenroscar mediante um giro de 90° (¼ de volta) retirar e descartar o tampão do cartucho, o qual não voltará a ser utilizado.
- Apertar o material até que saia a mesma quantidade por ambos os orifícios do cartucho.
- Colocar uma ponta misturadora, bloqueando-a mesma mediante um giro de 90° (¼ de volta). Se alem disso requerer uma ponta de injeção intra-oral, colocar esta sobre a ponta misturadora e depois ambas sobre o cartucho.
- Apertar a alavanca ligeiramente até que material misturado comece a fluir pela ponta misturadora.
- Una vez concluída a operação deixar a ponta misturadora colocada no cartucho até a sua próxima utilização.
- O material polimerizado dentro da mesma servira de tampão. Entre utilizações guardar a pistola dispensadora com a ponta misturadora virada para baixo.
- Para uma posterior utilização do mesmo cartucho remover a ponta misturadora anterior mediante uma rotação de 90° (¼ de volta) colocar uma nova ponta misturadora e proceder.

TOMA DE IMPRESSÃO

- O material deve ser colocado na boca antes de 30 segundos de começada a mistura e manter em posição durante não menos de 1 minuto e 30 segundos (fast set) ou 3 minutos (regular set).
- Para evitar distorções na impressão correctiva ou segunda impressão ao inserir a moldeira deve-se aplicar pressão durante 3 segundos como máximo, e ao remover a impressão da boca fazer com uma acção rápida, sem movimentos oscilatórios.

DUPICAÇÃO DOS MODELOS

Os modelos podem ser duplicados, depois de passados 30 minutos e dentro de um prazo de sete dias de polimerização. Até ao momento da duplicação a impressão de ver ser conservada à temperatura ambiente. Ventura Impress 2 Light Body é compatível com todos os gessos de qualidade como por exemplo Fuji Rock, Whip Mix ou Ventura.

GALVANIZAÇÃO

As impressões de Ventura Impress 2 Light Body podem ser galvanizadas com banhos de ácidos de cobre e alcalinos de prata.

PRECAUÇÕES

Em pessoas sensíveis aos polivinilsiloxanos, estes podem provocar irritações ou outras reações alérgicas. O endurecimento do polivinilsiloxano pode ser inhibido pelo contacto com as luvas de latex. Evite o contacto direto ou indireto com luvas de latex. Deverá lavar cuidadosamente as mãos com o objetivo de eliminar a restante contaminação ou, em alternativa, utilizar luvas de vinil. O silicone adere à roupa, sendo muito difícil de eliminar, inclusive com agentes químicos.

CONSERVAÇÃO

Para que o produto mantenha as suas características ótimas, é aconselhável que seja conservado a temperaturas entre 10 e 23 °C e usar antes da sua data de validade.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Light Body Regular Set	Light Body Fast Set
Tipo	: Silicone Fluida	: Silicone Fluida
Classificação Norma ISO 4823	: Baixa Viscosidade Tipo 3	: Baixa Viscosidade Tipo 3
Cor	: Verde	: Laranja
Proporção Base: Catalizador	: 1 : 1	: 1 : 1
Tempo de trabalho a 23 °C	: 2 min 15 s	: 1 min 30 s
Tempo de fraguado	: 3 min 30 s	: 2 min
Deformação baixo compressão	: 3 % aprox	: 3 % aprox
Recuperação depois de deformação	: 99,8 %	: 99,8 %
Variação dimensional linear às 24 horas	: <0,20 %	: <0,20 %
Dureza Shore A 24 horas	: 53 aprox.	: 48 aprox.

Instruções de uso editadas em Junho 2018 (2018-06).

IT ISTRUZIONI D'USO

Ventura Impress 2 è un sistema di siliconi (polivinilsilossano) che polimerizzano per addizione usato per realizzare impronte ad alta precisione. È particolarmente indicato per la tecnica della doppia impronta. Entrambe le paste modellabili Ventura Impress 2 Putty Soft e la pasta fluida Ventura Impress 2 Light Body, confezionate in cartucce, una volta polimerizzate possiedono eccellenti proprietà meccaniche e notevole fedeltà nella riproduzione dei dettagli.

La manipolazione è molto semplice perché la base putty ed il catalizzatore hanno la stessa densità e la miscelazione deve essere fatta in proporzione 1:1 (per peso o per volume).

Il colore differente delle due paste serve a controllare la giusta omogeneità dell'impatto.

L'uso della pasta fluida confezionata in cartucce, ha una procedura molto semplificata perché si ottiene una miscelazione omogenea e senza bolle ed un notevole risparmio di materiale.

La proprietà idrofilica di Ventura Impress 2 Light Body gli permette di entrare in stretto contatto con superfici umide evitando di assorbire liquidi e rendendo possibile una perfetta riproduzione dei dettagli ed in particolare dei margini della preparazione.

Questa proprietà migliora lo scorrimento del gesso sulle superfici, penetrando anche nelle più piccole fessure.

Il polivinilsilossano non produce composti secondari volatili. Questo da al prodotto un'eccellente stabilità dimensionale che permette la colatura del modello anche molti giorni dopo la presa dell'impronta, senza avere alterazioni di valore clinico.

PREPARAZIONE DELLA PISTOLA DISPENSATRICE

- Caricare la cartuccia facendola scorrere verticalmente attraverso le guide
- Premere la leva fino a quando lo stantuffo si ferma sulla cartuccia.

MISCELAZIONE

1. Svitare il cappuccio della cartuccia girandolo di 90°(1/4 di giro completo) rimuoverlo ed eliminarlo affinché non possa essere riutilizzato.

2. Erogare il materiale fino a farne uscire la stessa quantità da entrambi i fori della cartuccia.

3. Inserire la punta di miscelazione bloccandola con un giro di 90°(1/4 di giro completo). Se intrarole, è necessario un ago da iniezione da porre sopra la punta di miscelazione della cartuccia.

4. Premere leggermente la leva fino a quando il materiale miscelato inizierà ad uscire dalla punta di miscelazione.

5. Finita la miscelazione lasciare la punta miscelatrice fino al successivo uso.

Il materiale polimerizzato all'interno della punta agira da tappo.

6. Tra un uso e l'altro conservare la pistola con la punta miscelatrice rivolta verso il basso.

7. Per il successivo usare la stessa cartuccia, rimuovere la punta miscelatrice già usata facendola girare di 90°(1/4 di giro completo), assicurarsi che entrambi i componenti fuoriescano liberamente, inserire una nuova punta di miscelazione e procedere.

PREPARAZIONE DELL'IMPRONTA

1. Il materiale sarà inserito nel cavo orale entro 30 secondi dall'inizio della miscelazione e trattenuto in posizione per almeno 1 minuto e 30 secondi (fast set) o 3 minuti (regular set).

2. Per evitare le distorsioni della correttiva o seconda impronta, quando il porta impronte è inserito nella bocca, dovrebbe essere applicata una pressione per non più di 30 secondi; la rimozione dell'impronta dalla bocca deve essere fatta rapidamente evitando movimenti oscillanti.

MODELLI

I modelli possono essere colati entro 30 minuti ed entro 7 giorni dalla polimerizzazione.

L'impronta deve essere tenuta a temperatura ambiente fino al momento della rimozione.

Ventura Impress 2 Light Body è compatibile con tutte le qualità di gessi come per esempio Fuji Rock, Whip Mix o Ventura.

GALVANIZZAZIONE

Le impronte di Ventura Impress 2 Light Body possono essere galvanizzate in bagni eletrolitici di rame o argento.

PRECAUZIONI

In persone sensibili ai polivinilsilossani, gli stessi possono provocare irritazioni o altre reazioni allergiche.

L'indurimento del polivinilsilossano può essere inibito dal contatto con i guanti in lattice. Evitare il contatto diretto o indiretto con il guanto in lattice. Si consiglia di lavarsi accuratamente le mani al fine di eliminare tutti i resti di contaminazione o l'utilizzo di guanti in vinile.

Il silicone aderisce agli abiti ed è difficilmente eliminabile dagli stessi anche con l'ausilio di agenti chimici.

CONSERVAZIONE

Per far sì che il prodotto mantenga le sue caratteristiche chimiche ottimali si raccomanda di conservarlo a una temperatura compresa tra 10 e 23°C e utilizzarlo prima della data di scadenza.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo : silicone fluido

Classificação ISO 4823 : baixa viscosidade tipo 3

Cor : Verde

Rapporto di miscelazione : 1 : 1

Tempo di lavorazione a 23 °C : 2 min 15 s

Tempo di presa : 3 min 30 s

Deformazione alla compressione : circa 3 %

Recupero dopo la deformazione : 99,8 %

Variazione dimensionale lineare a 24 ore : <0,20 %

Dureza em Shore A a 24 ore : circa 53

UK INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO:

Ventura Impress 2 é um sistema de siliconi (polivinilsilossano) que polimeriza per adição, usado para realizar impronte ad alta precisão. É particularmente indicado para a técnica da dupla impressão.

Entram ambas as massas moldáveis Ventura Impress 2 Putty Soft e a pasta fluida Ventura Impress 2 Light Body, confezionate em cartucce, uma volta polimerizadas possuem excelentes propriedades mecânicas e notável fielidade na reprodução dos detalhes.

A sua manipulação é muito simples dado que em todos os casos a pasta base e o catalisador têm iguais densidades e a mistura efectua-se sempre na mesma proporção 1:1 (em peso e volume). A diferente coloração das duas pastas permitem um bom controlo da mistura. Utilizando a pasta fluida em cartucce o método simplifica-se ao máximo obtendo misturas homogéneas com total ausência de borbulhas e uma considerável poupança de material.

A hidrocompatibilidade de Ventura Impress 2 Light Body permite-lhe entrar em contacto íntimo com superfícies húmidas sem absorver líquidos, possibilitando uma perfeita reprodução dos detalhes, principalmente nas margens de preparação. Esta propriedade possibilita também que ao confeccionar o modelo de gesso flua melhor sobre a superfície penetrando nos sítios mais finos.

A polimerização do polivinilsiloxano não produz componentes secundários voláteis.

Consegue-se grande estabilidade dimensional, o que lhe permite confeccionar o modelo até vários dias depois de tomada a impressão sem alterações clinicamente apreciadas.

1. PÍLDORAS DODATORNOGO SHPRIKA

1. Zavantajte kartridž, vstavivши його вертикально через провідники

2. Natisnijte на вакхъ, поки поршень не впратиться в картридж.

2. ZAMISHUVANIE

1. Viderte kryshku kartridža, povernuvši його на 90° (1/4 оберту), заберіть та викиньте його, так як він не використовується повторно.

2. Vidavajte výdibkovým materiálom, poký v něm nevychází z obalu rezervačním z jednokrátovou švidkostí.

3. Vstavte nakończnik dla zmięszania, blokującą kryształkiem, z zamieszwanym.

4. Złóżcie naciąg na wakhi, po którym zmięszany materiał nie będzie wychodzić z obudowy.

5. Połączcie kryształek z zamieszwanym i zainstalujcie go na kliniku kryształowym.

6. Misk vikoristannym zberigajte dodatorny shpircz iz zamieszwanym.

7. Для наступного замішування смушиць змішувальний

8. Зняття відбитку

1. Матеріал повинен бути поміщений у ротову порожнину протягом 30

секунд з моменту замішування смушиць та утримуватися в цьому положенні протягом не менше 1 хвилини і 30 секунд (швидкий набір) або 3 хвилини (зичний набір).

2. Для уникнення деформацій в коревузанні або при виготовленні двомоментних відбитків, тиск на відбиткову ложку повинен бути не більше ніж 3 секунди, а видавлення відбитку із порожнини рота має бути швидке, без коливальних рухів.

4. МОДЕЛІ

Моделі можуть вилитися через 30 хвилин та протягом 7 днів після зняття відбитку.

Відбитки слід зберігати при кімнатній температурі.

Ventura Impress 2 Light Body сумісний з усіма видами гінсів, таких як Fuji Rock, Whip Mix або Ventura.

5. ГАЛЬВАНІЗАЦІЯ

Відбитки Ventura Impress 2 Light Body можуть гальванізуватися внаслідок кислотних реакцій міді або лужних реакцій срібла.

6. ЗАПОБІЖНІ ЗАХОДИ

При наявності чутливості до вінілових полісилоксанів може виникнути подразнення або інші алергічні реакції.

Контакт з латексними рукавичками може завадити фіксації вініlopisiloksanu.

Уникните прямого або непрямого контакту з латексними рукавичками.

Замість цього слід ретельно мити руки, щоб усунуті всі сліди домішок або використовувати вініlopisiloksanu.

Силикон прилипає до одягу, його дуже важко видалити, навіть за допомогою хімічних сполук.

7. ЗБЕРІГАННЯ

Для того, щоб підтримувати оптимальні характеристики продукту, рекомендується зберігати його при температурі від 10° C до 25° C та використовувати до закінчення терміну придатності.

Матеріал був розроблений виключно для використання стоматологами.

8.TEHNIČNÍ XAPATKERTIPIKI

	Light Body Regular Set	Light Body Fast Set
Tip	Rídokotuchý silíkon	Rídokotuchý silíkon
Klasifikácia ISO 4823	: Низка в'язкість Тип 3	: Низка в'язкість Тип 3
Colore	: Verde	: arancio
Rapporto di miscelazione	: 1 : 1	: 1 : 1
Tempo di lavorazione a 23 °C	: 2 min 15 s	: 1 min 30 s
Tempo di presa	: 3 min 30 s	: 2 min
Deformazione alla compressione	: circa 3 %	: circa 3 %
Recupero dopo la deformazione	: 99,8 %	: 99,8 %
Variazione dimensionale lineare a 24 ore	: <0,20 %	: <0,20 %
Durezza in Shore A a 24 ore	: circa 53	: circa 48.
Materiál bývá rozrobrený výhradne pre využitie stomatológami.		

Istruzioni d'uso edite in Giugno 2018 (2018-06)



UA.TR.039



REV.04