



Daicom

Composite Sintered Quartz Fiber

LA
**JOYA DE
LA CORONA**
DE LA REHABILITACIÓN
IMPLANTARIA



 **Micro.Medica**
Innovative technology

Daicom

Composite Sintered Quartz Fiber





Protocolo fotográfico

Queridos protésicos dentales:

Es un placer para nosotros presentaros **RUTHINIUM DAICOM**, la máxima innovación en el campo de la **rehabilitación implantaria de Fibra de Cuarzo**.

Para cualquier otra información necesaria o si necesitáis asistencia técnica, os rogamos que os pongáis en contacto directamente con nuestro técnico interno:

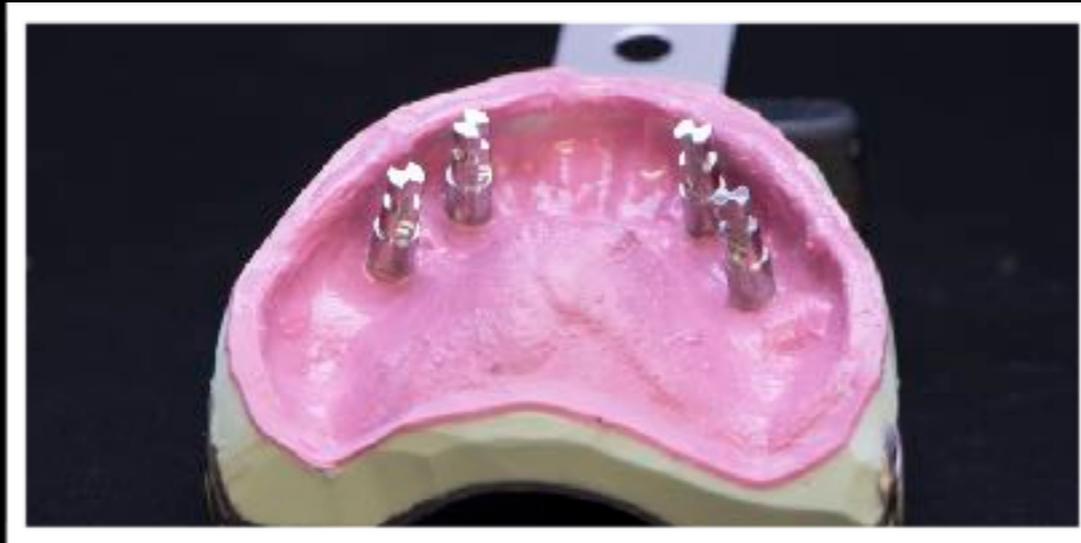
ANTONELLO CROCE antonello.croce@ruthinium.it

El Equipo Ruthinium

PREPARACIÓN DEL MODELO Y ENCÍA DE SILICONA TRANSPARENTE

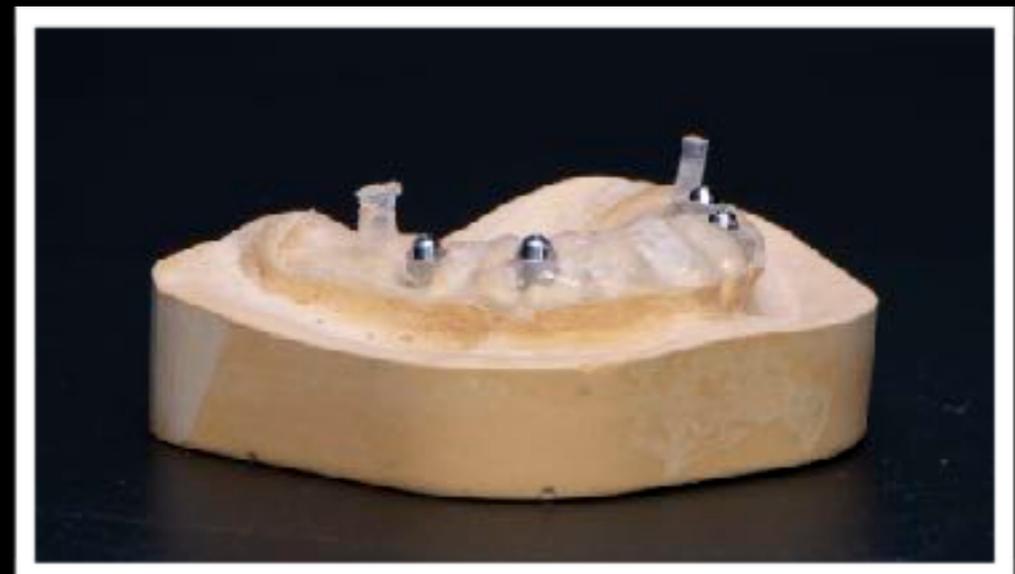
3 PROTOCOLOS DE TRANSFORMACIÓN

MÉTODO 1



MÉTODO 2

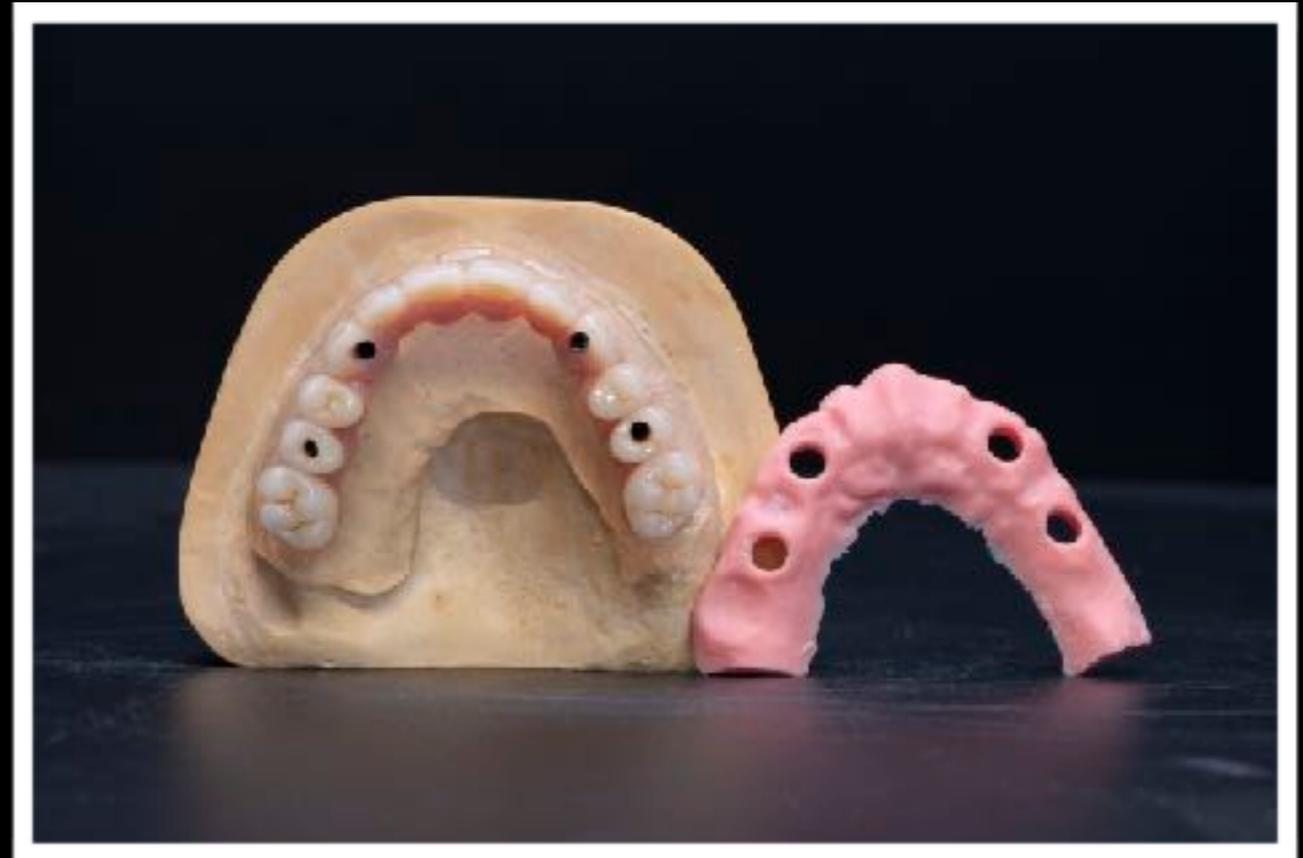
El molde de silicona se debe bloquear para evitar elevaciones (véase la foto)



MÉTODO 3



Quitar la encía rosa e inyectar
silicona transparente

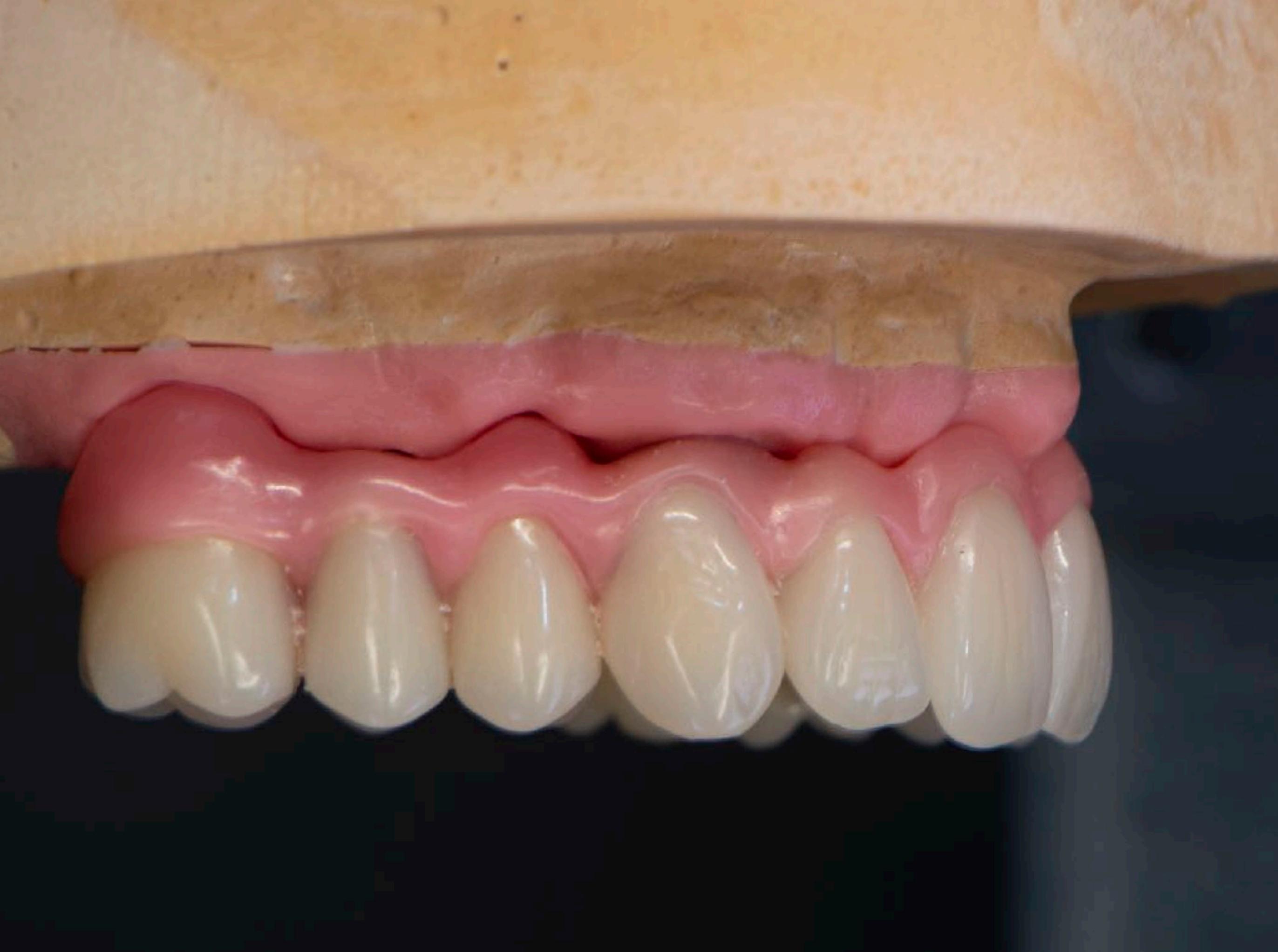


Recortar con el bisturí después de
la reticulación



Silicona reticulada









PROTOCOLLO DAICOM

STEP BY STEP

STEP 1

Meter en la mufla el modelo patrón en el que se ha enroscado la prótesis de Toronto que se tiene que transformar.

Una vez que se ha realizado la encía transparente, colocar debajo de ella una lámina fina de película de aluminio,

Bloquear en la base de la mufla el modelo patrón con silicona de dureza 80/90.

Se aconseja utilizar una mufla para compuestos en los que también la base de silicona se ajusta entre las cuatro paredes para reducir los movimientos de elasticidad durante su cierre en la fase de relleno de Daicom.

Prueba modelo en mufla

El aluminio al reflejar la luz favorece la total polimerización



Silicona para
adición 90 Sh



El teflón facilita el
cierre y la posterior
extracción de las
torretas



STEP 2

Aislar con cuidado las partes de silicona utilizando aislantes apropiados (por ej. vaselina).

RICETTE
DEL DOTT. PIGNACCA

VASELINA
BIANCA
PURISSIMA

*Secundum
Naturam
Vivere*



FARMACUTICA Dott. in G

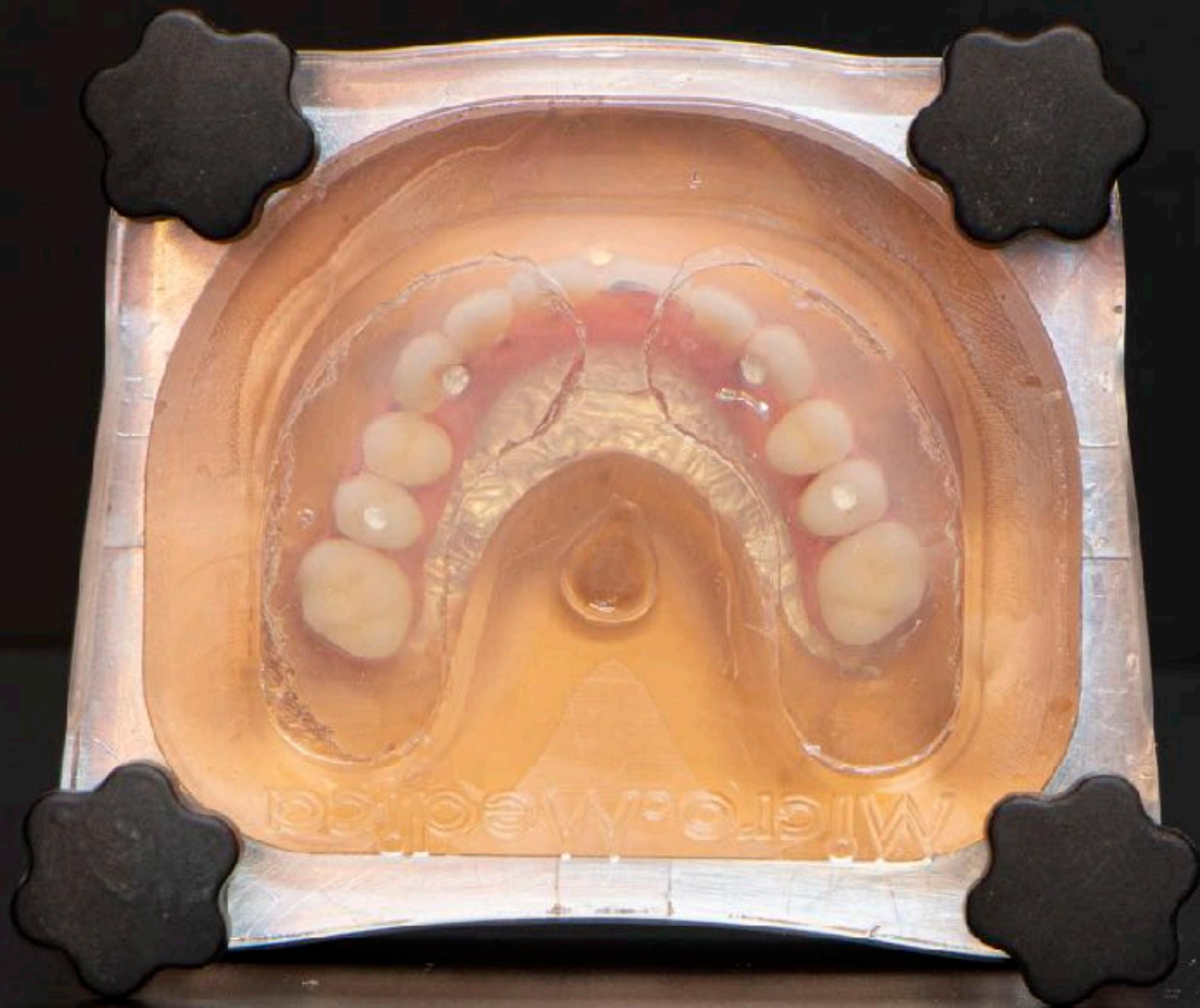


STEP 3

Cerrar la mufla e inyectar **silicona transparente** en el contramolde (dureza 70), cubrir con cuidado los dientes y la encía y preferiblemente someter a una presión de **2,5 atm.**

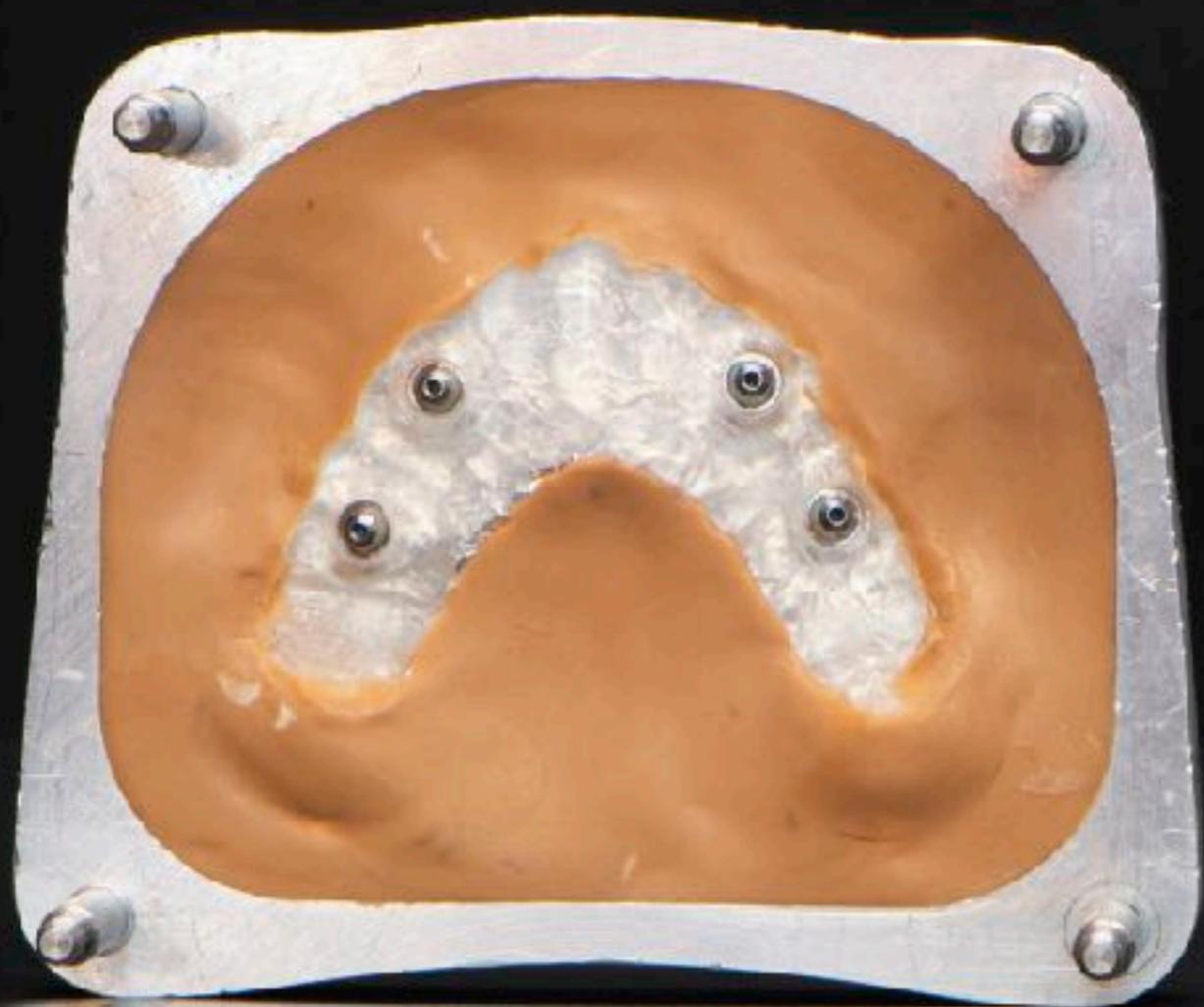
No necesita ninguna férula de descarga.

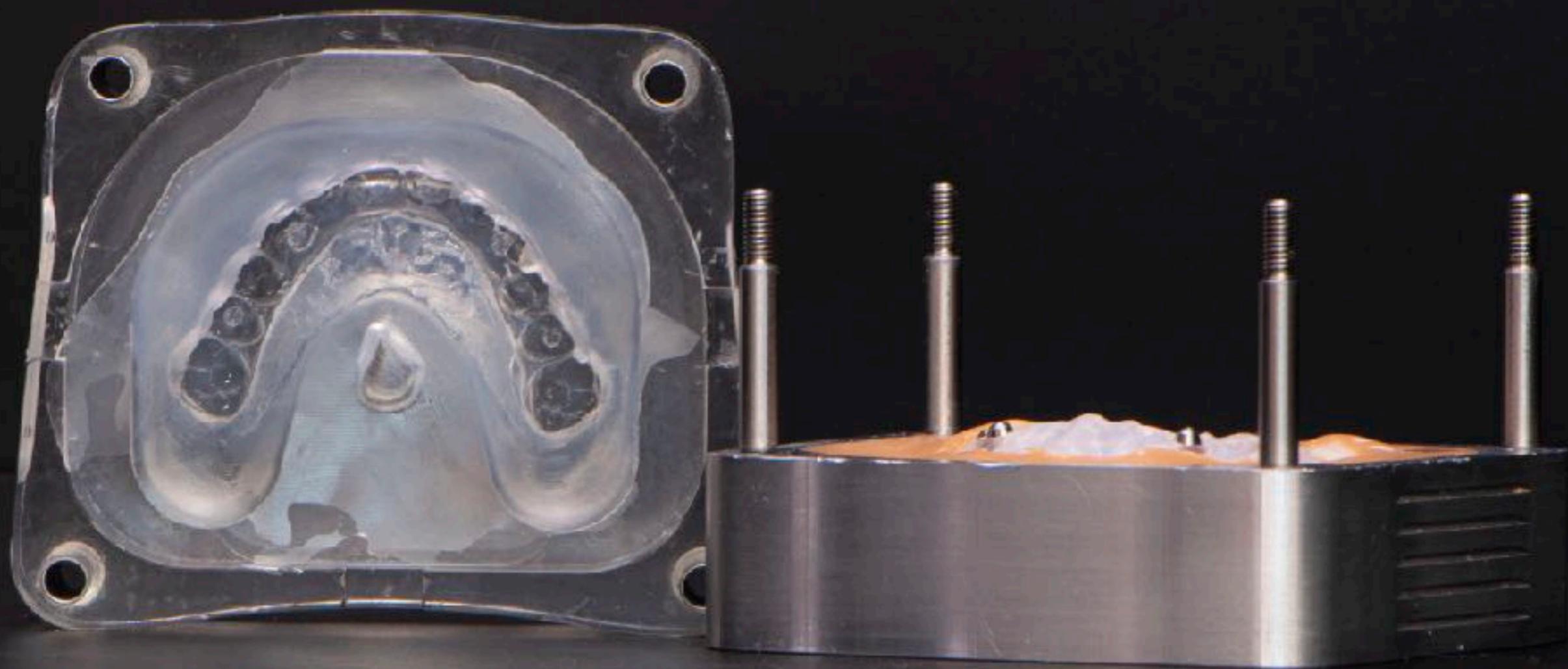




STEP 4

Una vez que se ha reticulado la silicona abrir la mufla y extraer la barra de cera o resina del modelo patrón.





STEP 5

El compuesto de Daicom es un compuesto mate, camufla muy bien los dientes pilares. En caso de que las torretas se entrevean para grosores mínimos de compuesto, matificarlas.

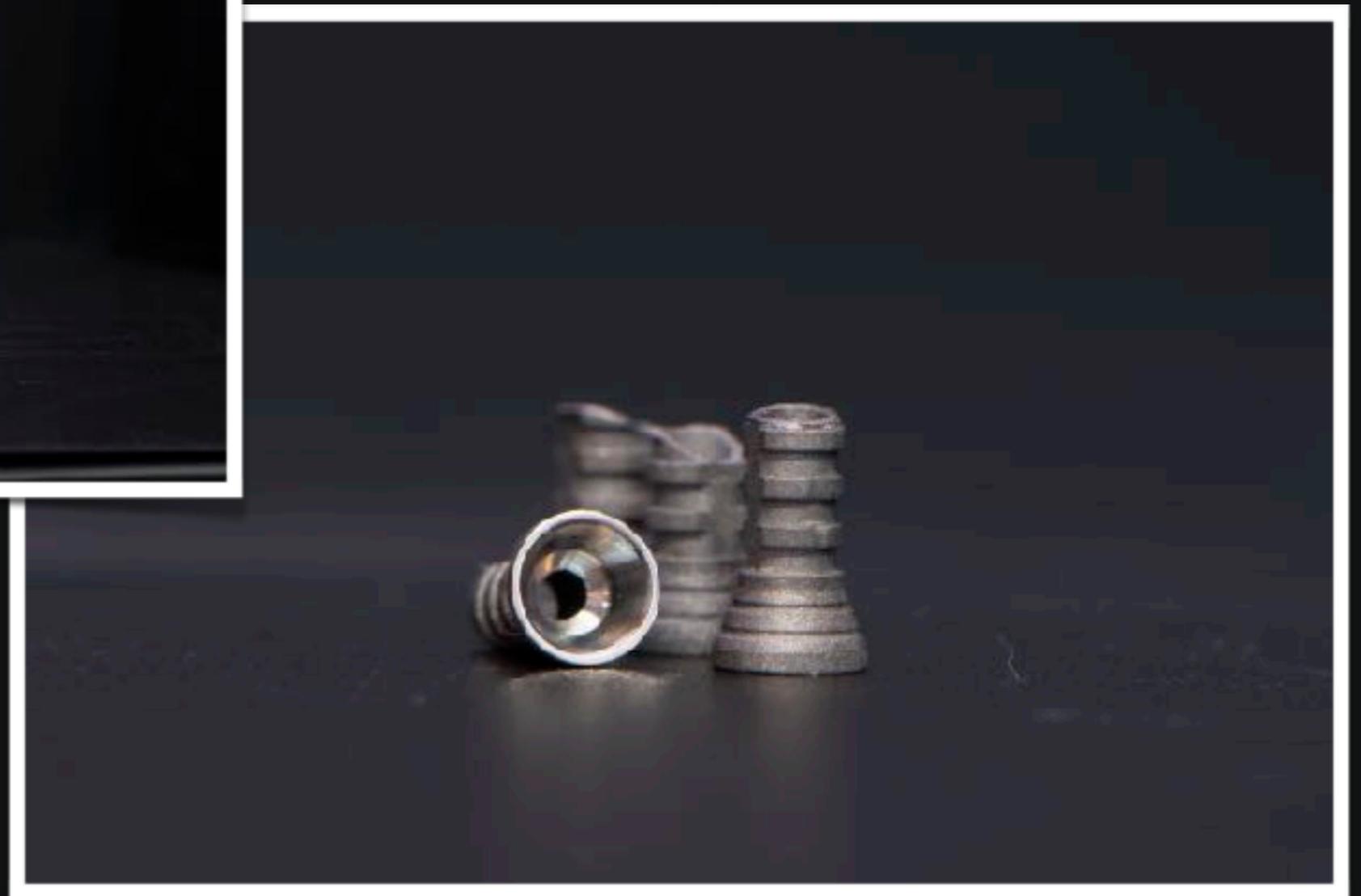
Torretas sin compuesto mate

1. Arenar los dientes pilares.
2. Vaporizar los dientes pilares.
3. Volver a colocarlos en el modelo.

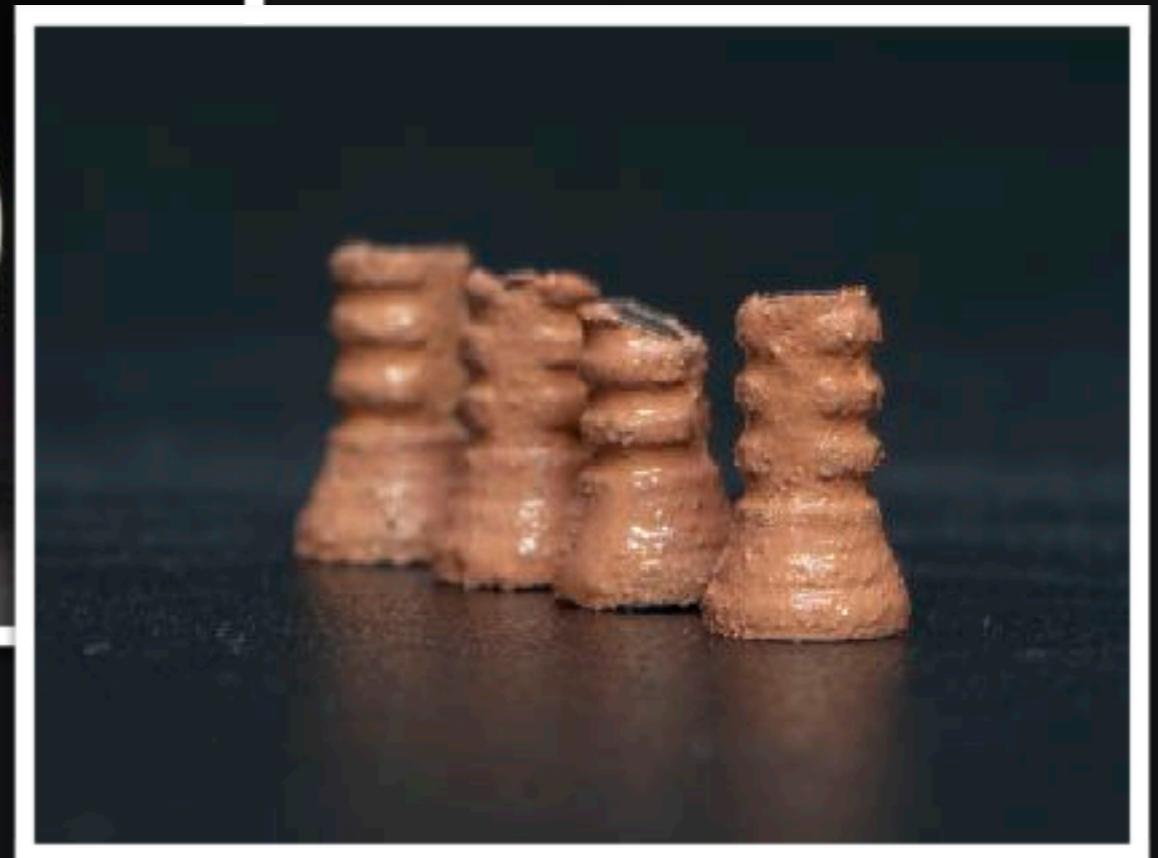
Compuesto mate en las torretas

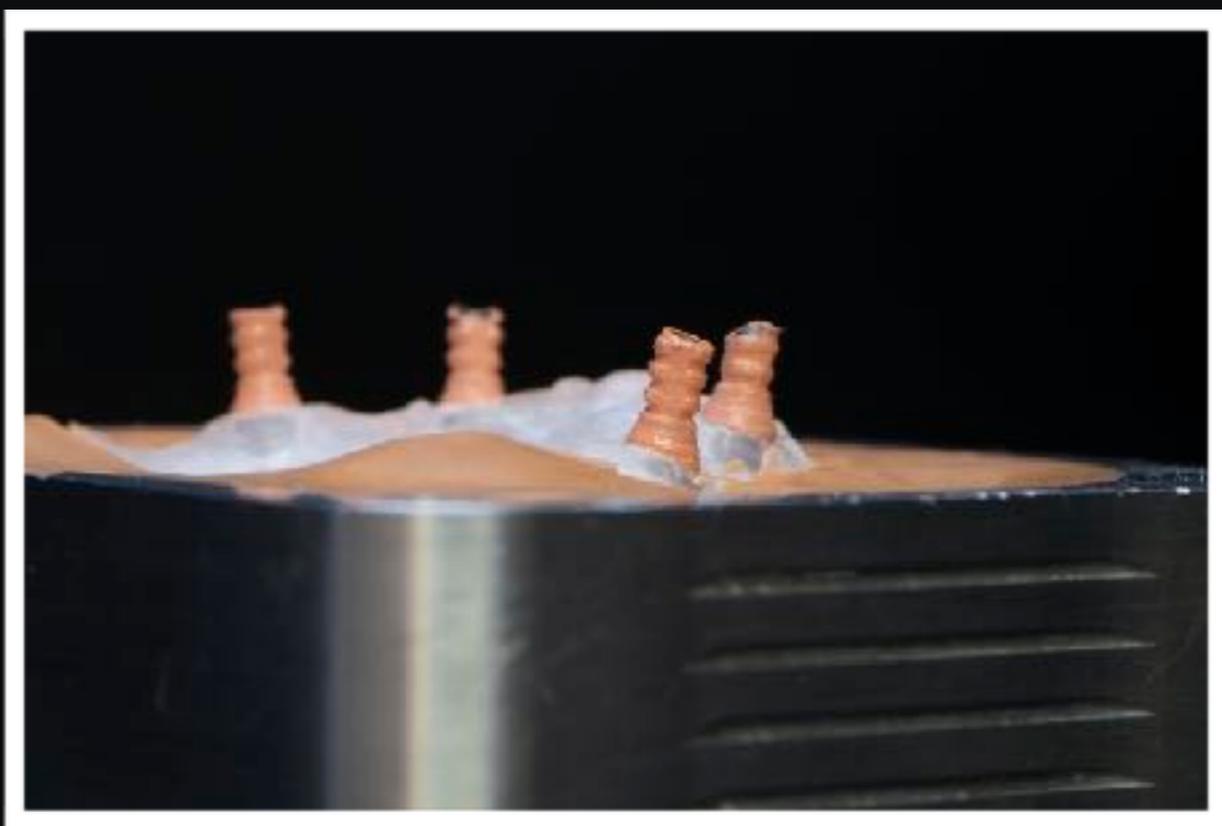
1. Arenar los dientes pilares.
2. Vaporizar los dientes pilares.
3. Aplicar metal primer en los dientes pilares y esperar que se evapore por completo (10/20 s).
4. Matificar los dientes pilares.
5. Volver a colocarlos en el modelo.

Bióxido de aluminio
120 micrones - 3 atm

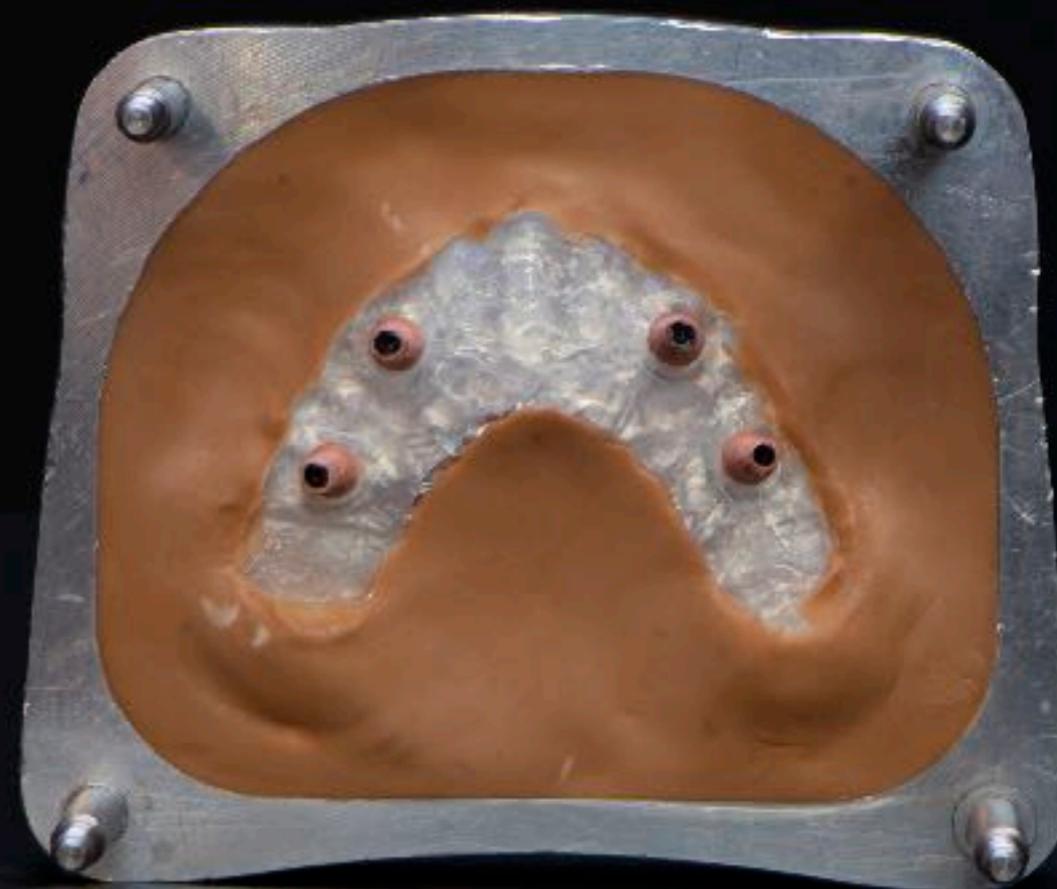


Compuesto mate
fotopolimerizable de forma
wash
2/3 pasos 5 min. c/u





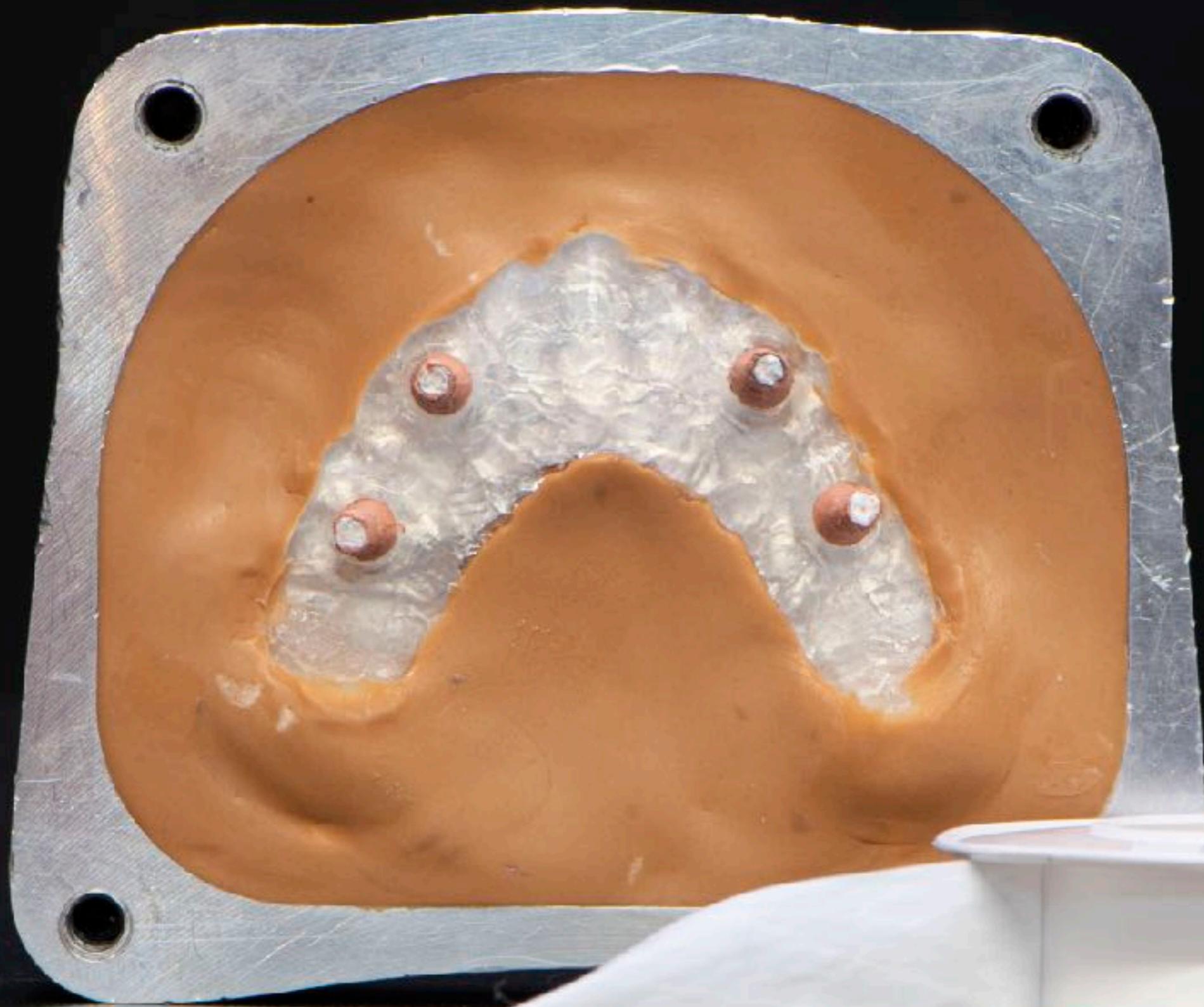
Recolocación de dientes pilares en mufla



STEP 6

Rellenar los dientes pilares de titanio con cinta de teflón para evitar que el compuesto penetre en ellos.

Construir retenciones apropiadas y arenar los dientes artificiales.





STEP 7

Sumergir los dientes **10 minutos** en alcohol de **96°** para abrir la retícula.

Secar y volver a colocar los dientes en el contramolde de silicona transparente (bloquearlos con un poco de adhesivo).



STEP 8

Aplicar en los dientes colocados en el
contramolde **BioXfill primer y
fotopolimerizar durante 20
segundos.**

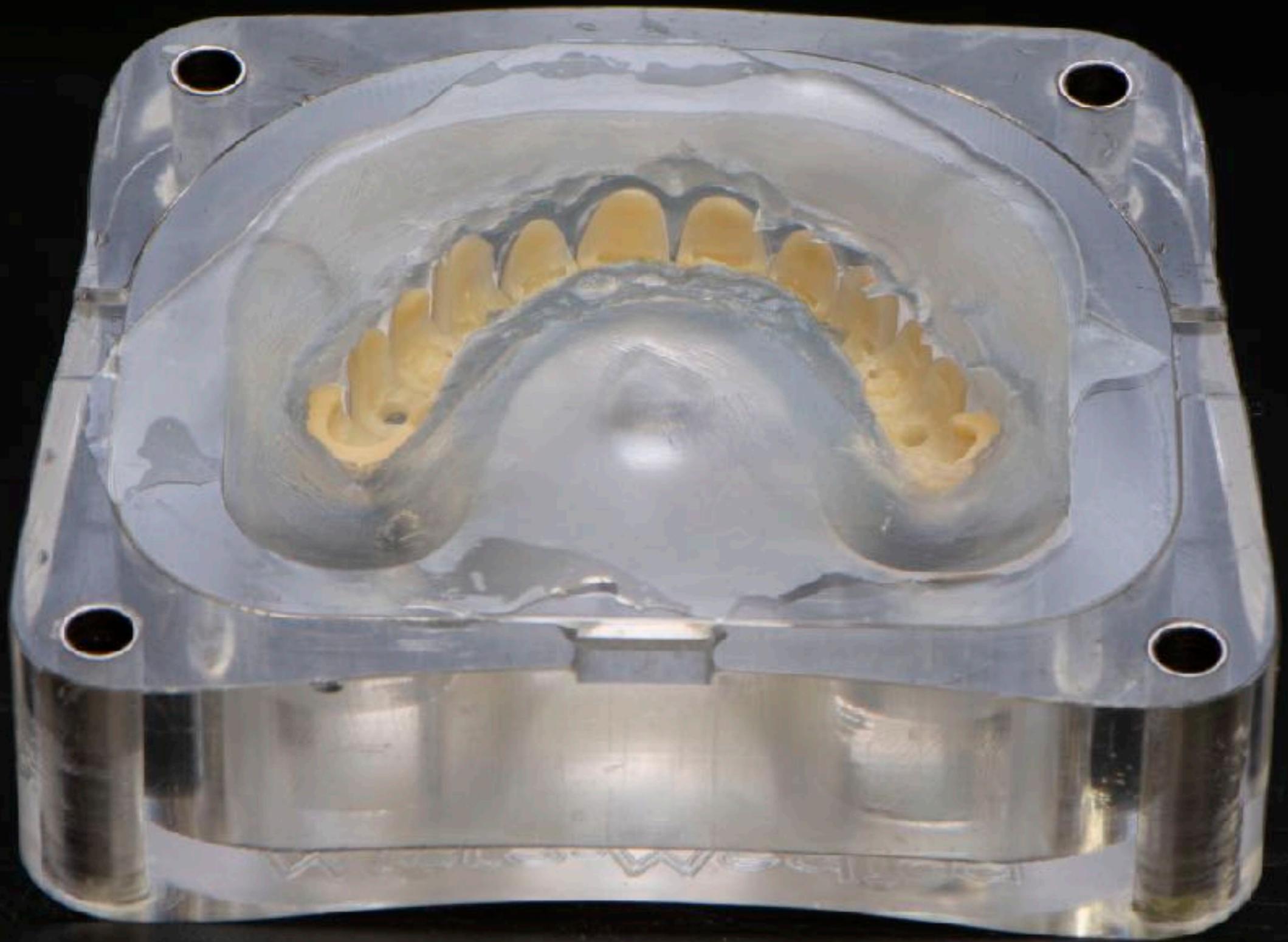


STEP 9

Con la jeringa de Daicom compuesto líquido aplicar una capa fina de **1,5 mm** aprox. alrededor de los bordes cervicales de los dientes, entre un diente y otro y cubrir la base de los dientes artificiales en el contramolde.

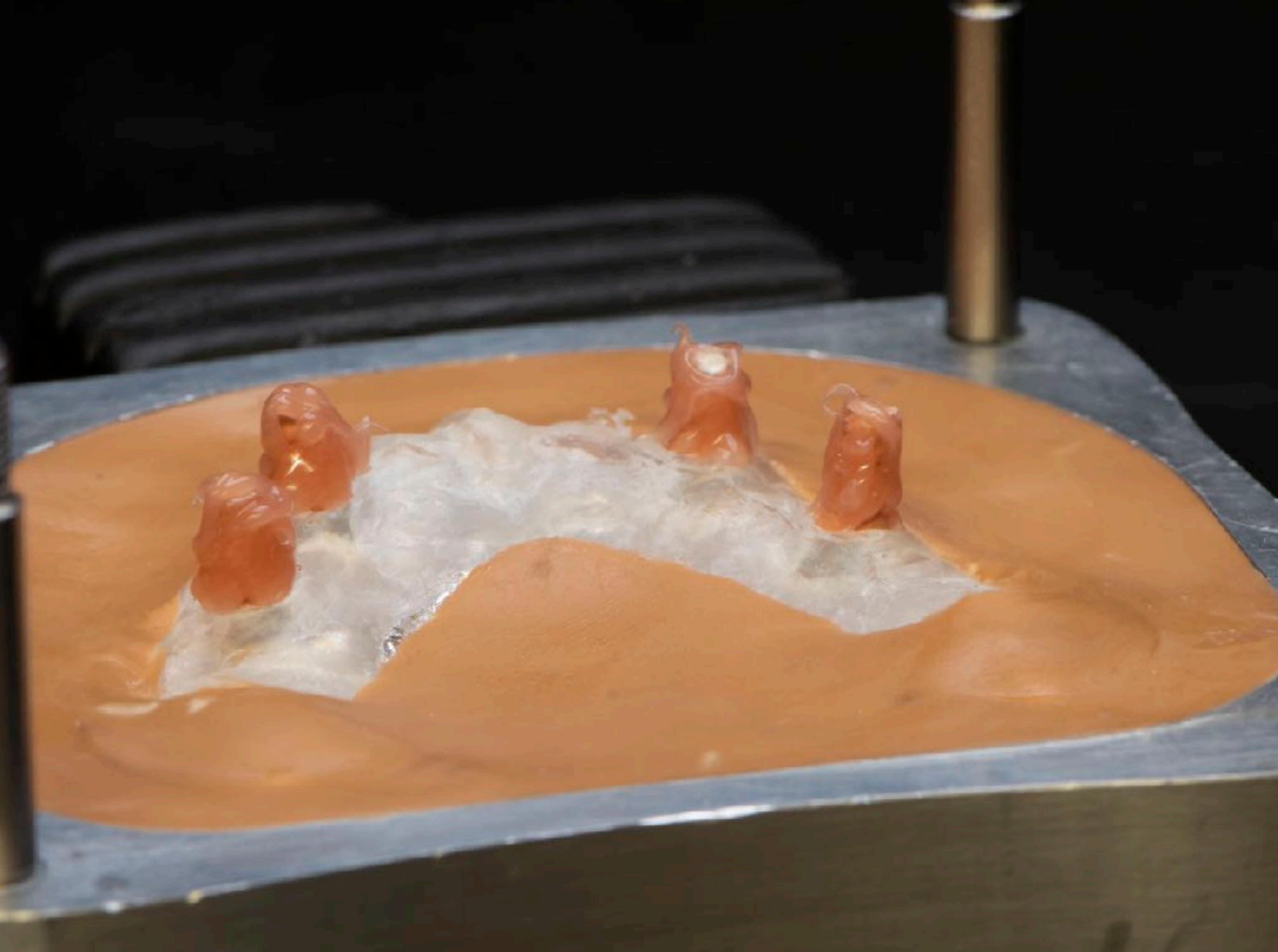
Aplicar una capa fina de líquido alrededor de los dientes pilares.

(No exponer el compuesto a una luz fuerte durante las fases de elaboración).









STEP 10

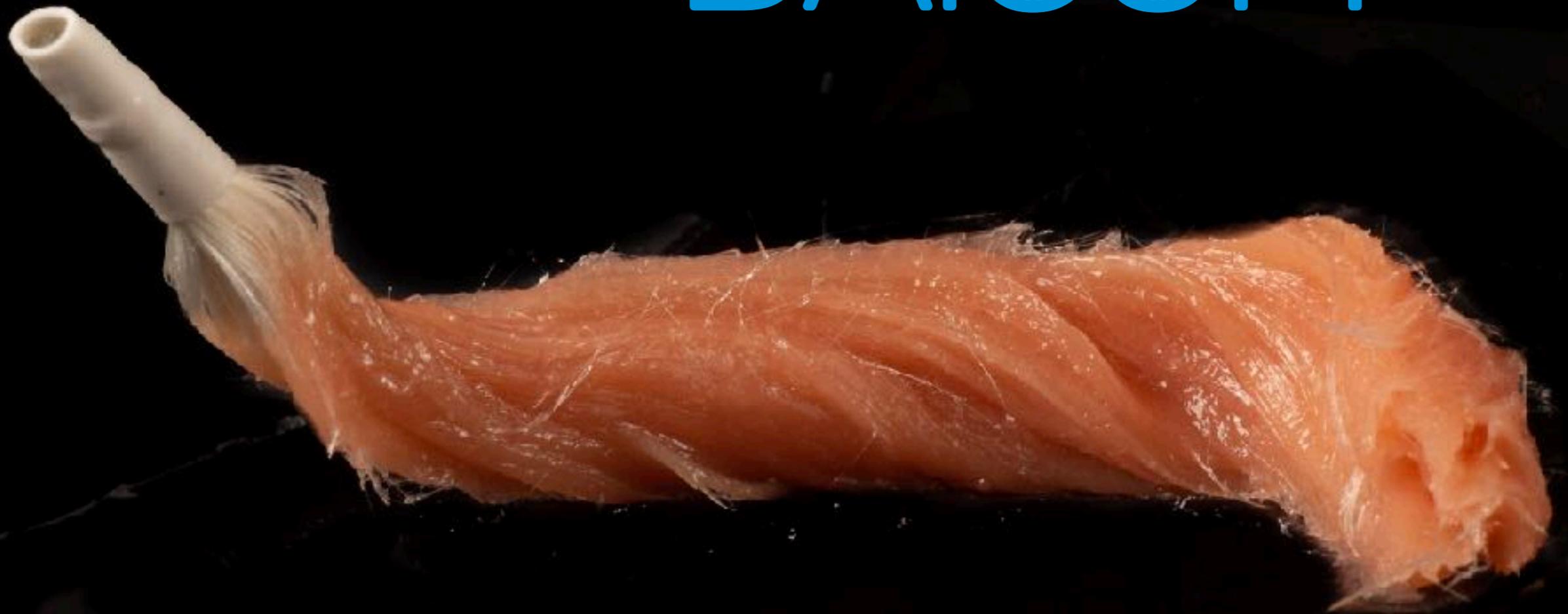
Colocar el **Hilo de Daicom dentro del contramolde** y cortar lo que sobra con unas tijeras afiladas. El hilo no debe sobresalir del molde del contramolde.

Daicom se utiliza a temperatura ambiente, excelente para su viscosidad. La baja temperatura aumenta su viscosidad.

Si se conserva en el frigorífico o procede de un ambiente frío, **antes de utilizarlo dejarlo a temperatura ambiente unas 3/4 horas.**

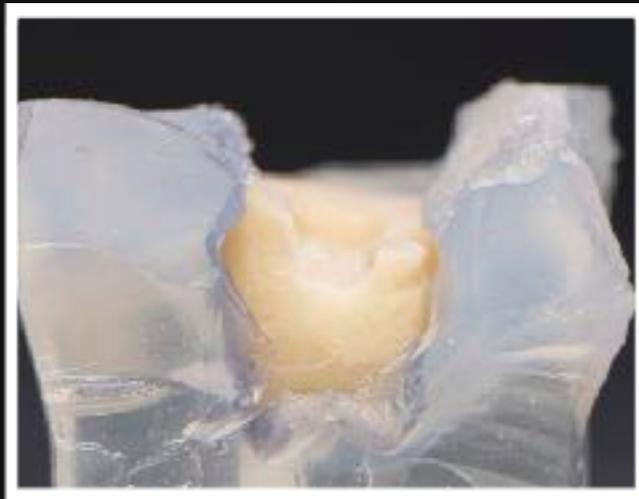


DAICOM



Importante

UNA **CANTIDAD EXCESIVA DE DAICOM** CONLLEVA UNA ELEVACIÓN DE LA MASTICACIÓN DEBIDO A UNA MODIFICACIÓN DIMENSIONAL DEL PRODUCTO. ADEMÁS EN FASE DE CIERRE LA DISTORSIÓN DE LA SILICONA PROVOCA QUE SE DESPEGUE EL DIENTE ARTIFICIAL CON EL INEVITABLE FLOW QUE RECUBRIRÁ UNA PARTE DE LA SUPERFICIE DEL DIENTE.



**SIN
DAICOM**



**CANTIDAD
CORRECTA
1 - 1,5 mm**



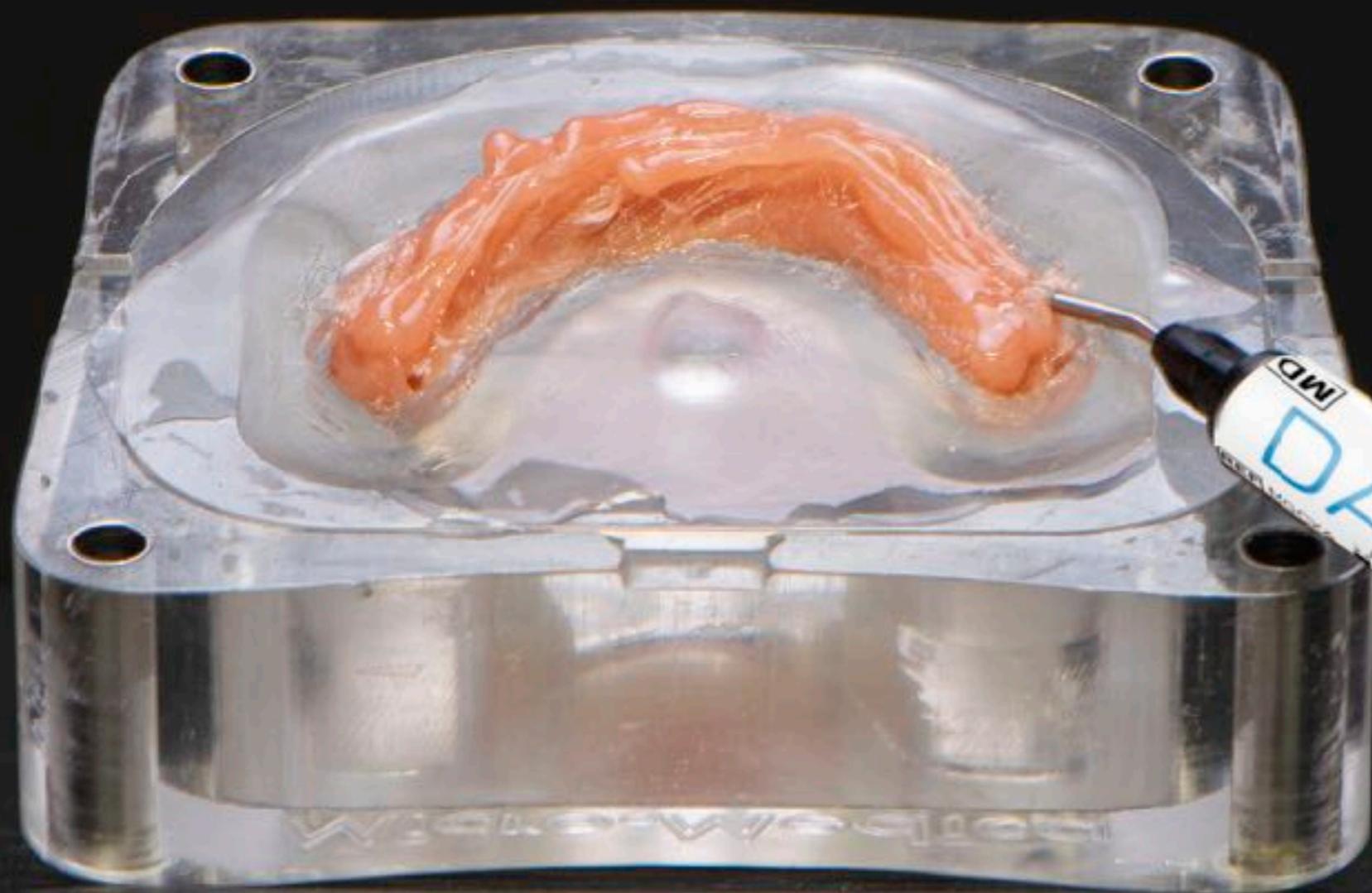
**CANTIDAD
INCORRECTA
2,5 - 3 mm**



STEP 11

Terminar recubriendo el Hilo de Daicom con **otra capa de compuesto líquido de 1 mm aprox.**

(No exponer el compuesto a una luz fuerte durante las fases de elaboración).



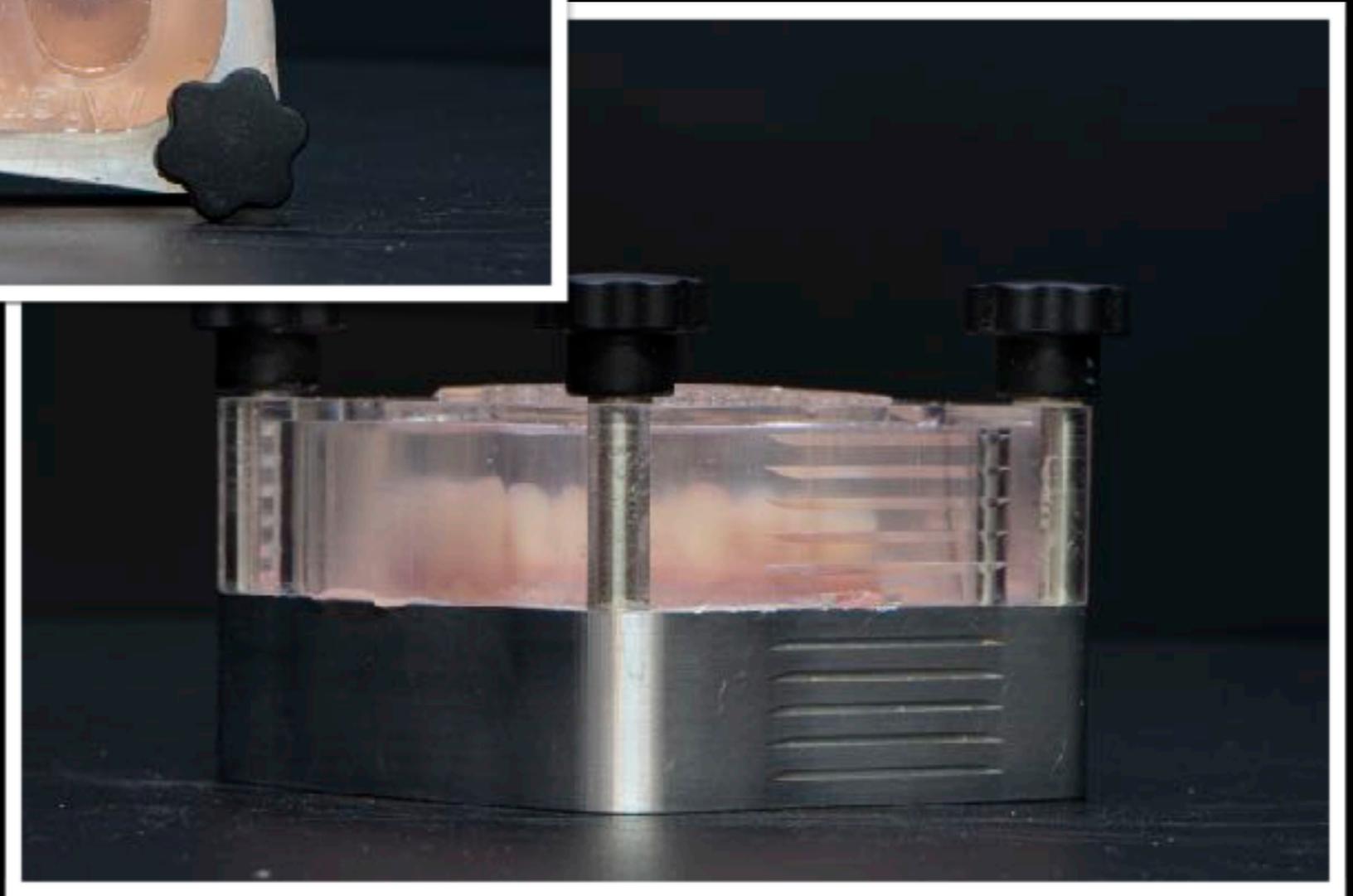
MP
Ruthinium
DAICON

STEP 12

Se aconseja cerrar lentamente la mufla, por fases, para permitir que la elasticidad de la silicona transparente vuelva a la posición inicial correcta.

Una vez cerrada con cuidado la mufla, **fotopolimerizar** utilizando un aparato de luz específico durante **6/8 minutos**.

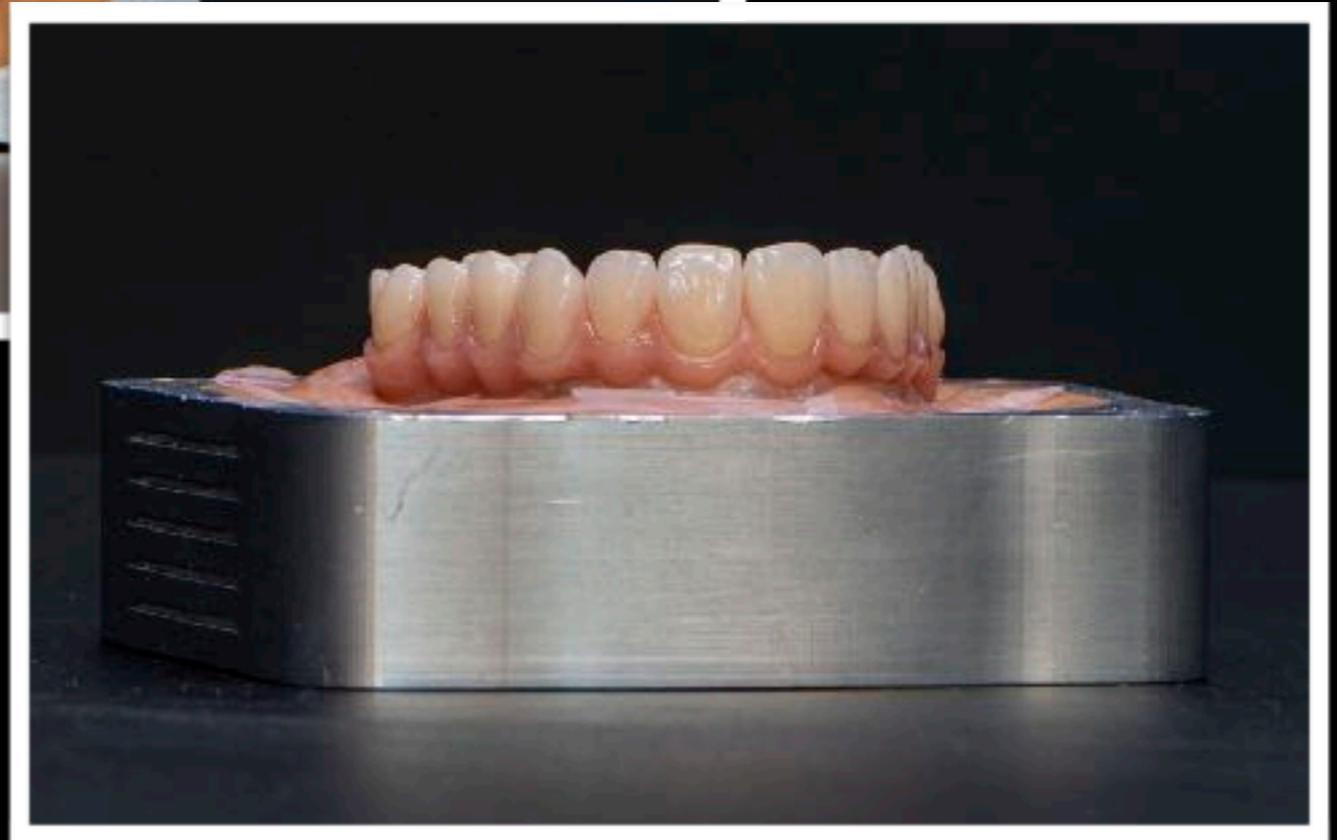
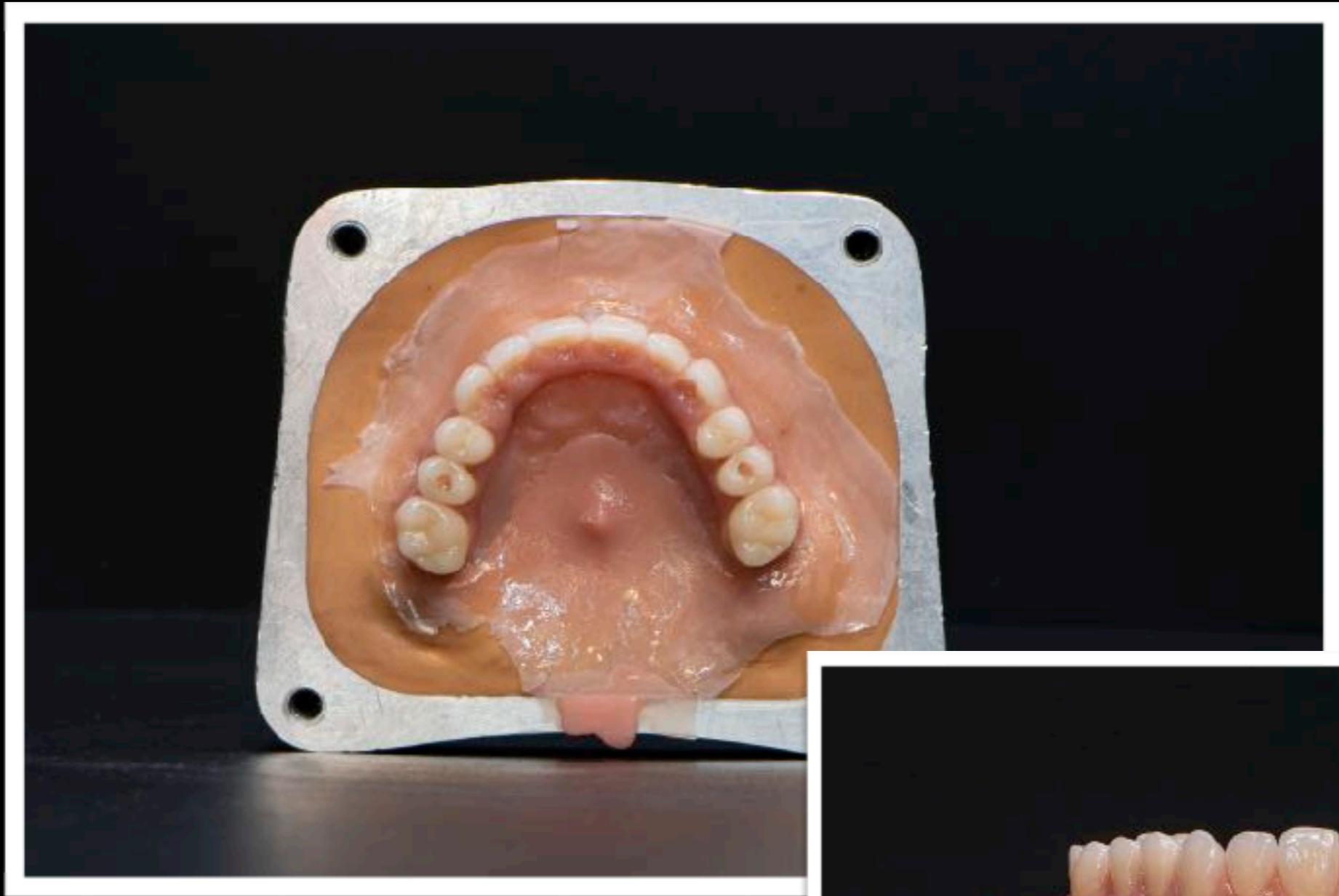
(Comprobar siempre que las luces funcionen correctamente).



STEP 13

Tras la primera fase de polimerización abrir la mufla y polimerizar sin el contramolde transparente **6 minutos más.**

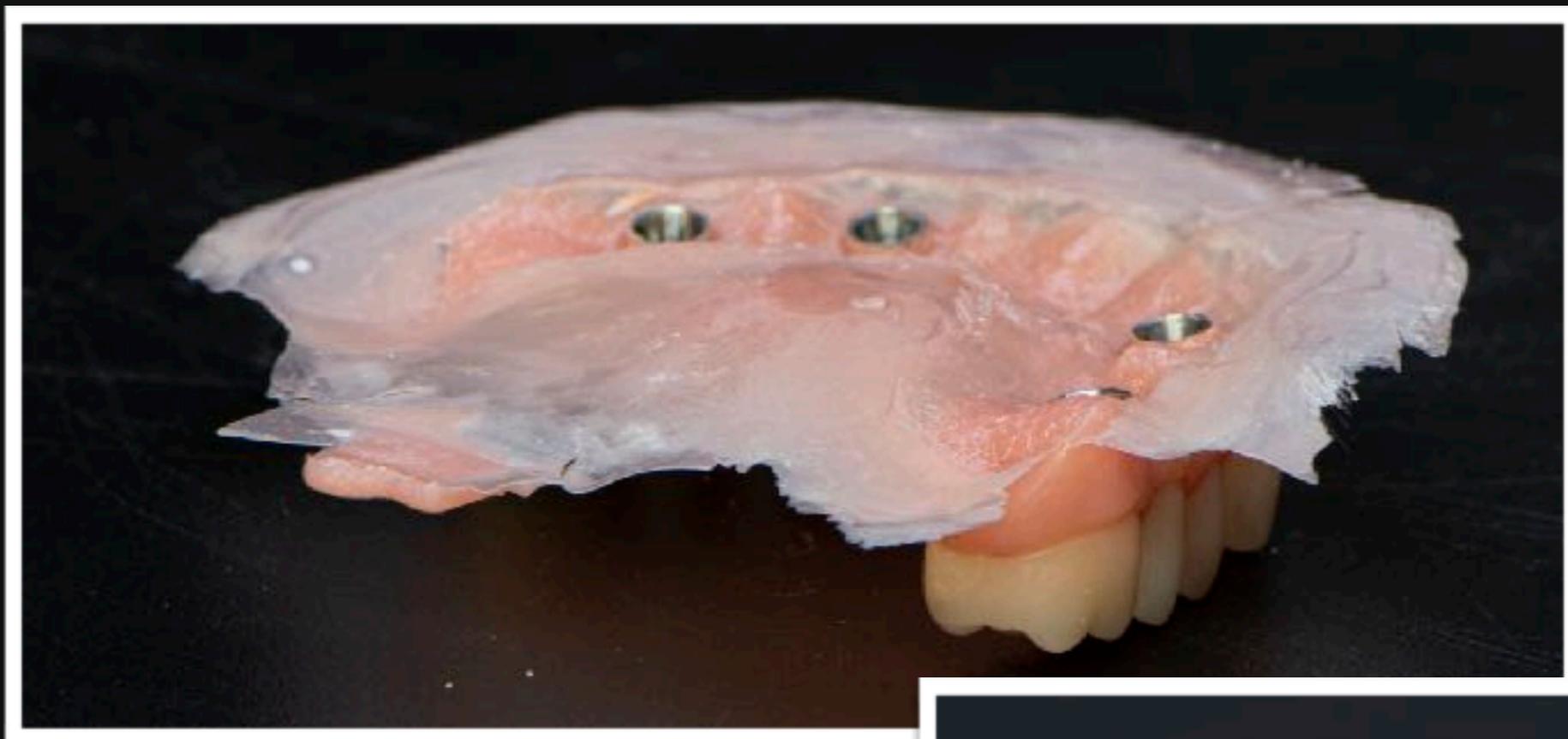
(Comprobar siempre que las luces funcionen correctamente).



STEP 14

Dejar que se enfríe en caso de que el modelo esté caliente.

Desenroscar los dientes pilares y extraer la prótesis del modelo patrón. Colocar de nuevo la prótesis en el aparato de luz y polimerizar la parte subyacente de la prótesis, la que está en contacto con las encía artificial, **6 minutos.**



Desbarbado muy fino para remarcar la **ausencia de una férula de descarga** entre la base de silicona de 90 Sh y el contramolde de silicona transparente.



STEP 15

Para posibles modificaciones estéticas del producto se puede añadir compuesto tanto en pasta como líquido con el siguiente protocolo:

Tratar la superficie con alcohol de 96°, dejar que se evapore unos minutos, **aplicar BioXfill primer y fotopolimerizar durante 20 segundos.**

En caso de que en algunas zonas, durante el acabado, quede expuesta la fibra de cuarzo, **hay que recubrir la zona con compuesto líquido, en pasta o gel coat.**

Acabado: utilizar las fresadoras de uso común, lavar con alcohol de 96°. Antes del pulido realizar las caracterizaciones.

PROTOCOLO DE PULIDO

Sellado

Aplicar el gel coat y dejar que repose a oscuras durante 10 minutos. Quitar el gel coat que sobre con un pincel desechable y fotopolimerizar durante **5 minutos**.

Pulido

Mecánicamente con un **cepillo de hilo de algodón 4.000 revoluciones** con pasta abrasiva para compuestos.

Abrillantado

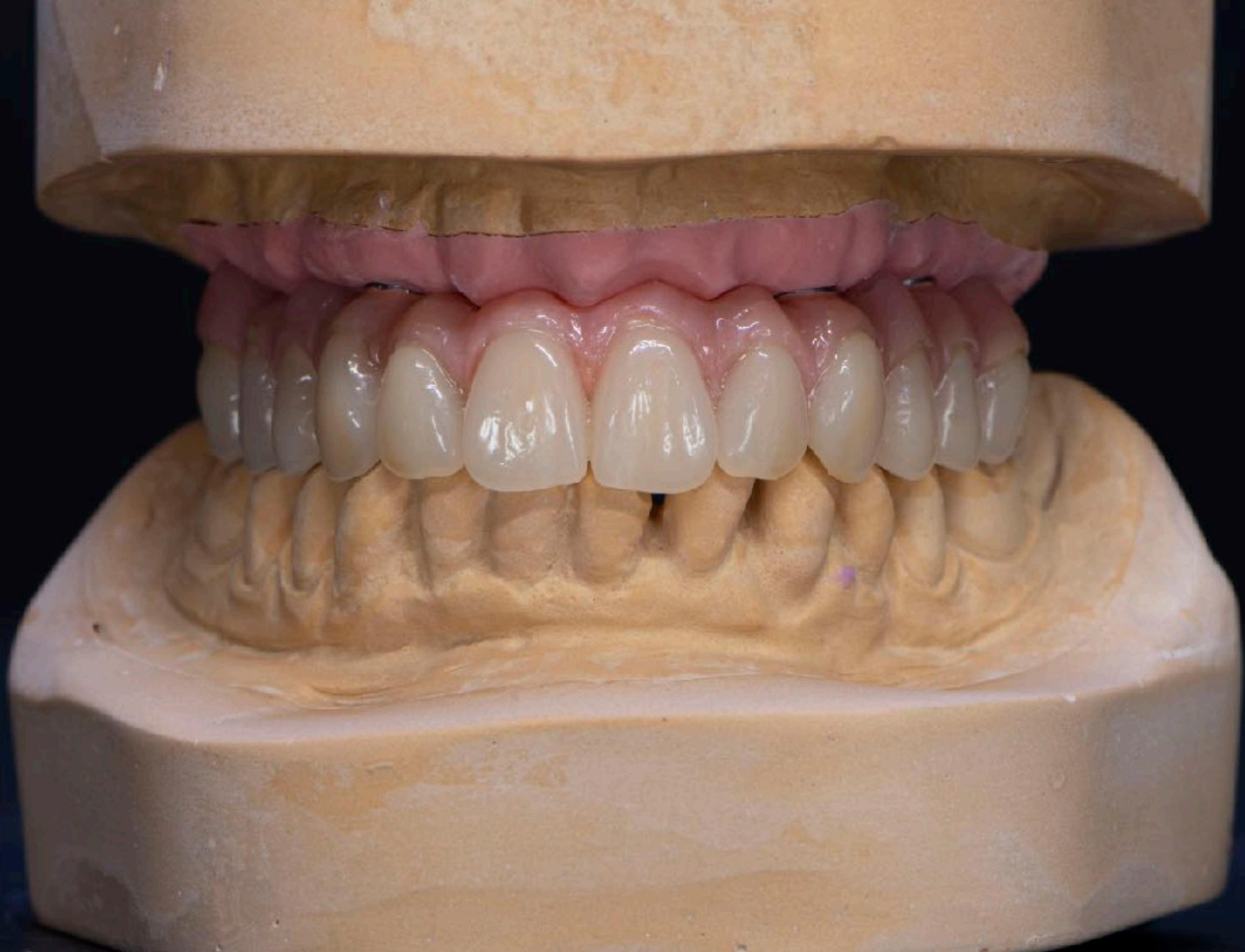
Con un cepillo de algodón a 10.000 revoluciones con **Acry Lux Crema**.

Micro-Medica
Innovative technology

Daicom
Composite Sintered Quartz Fiber

**Materiales utilizados
para las caracterizaciones
y el pulido.**









Gracias por elegir



Para cualquier otra información:



Información técnica sobre el protocolo
ANTONELLO CROCE antonello.croce@ruthinium.it