Vertys Prothesis Hot

Resina en caliente para protesis removible con microesferas en composite

VERTYS PROTHESIS HOT es un resina en caliente, a base de metacrilato de metil, bi-componente (polvo y liquido). **VERTYS PROTESIS HOT** es adecuado tanto para la técnica tradicional de prensado en caliente como la técnica innovadora de prensado de la sistemática **VERTYSYSTEM**®. Los colores son muy estables. Libre de Cadmio.
VERTYS PROTESIS HOT es fácil de usar y tiene propiedades mecánicas y físicas de alto nivel.

MODO DE USO

Desengrasar muy bien el modelo de yeso con agua caliente (limpia) o vaporizador. Para prevenir el desprendimiento de los dientes de resina, estos han de tener la superficie rugosa, varios cortes y ser humedecidos con monómero. Sumergir el modelo de yeso en agua caliente a 45 ° C durante 10 minutos, con el fin de permitir la saturación.
Extraer el modelo del agua y dejarlo secar. Aislar el modelo con una fina capa de **VERTYS LUBE** usando un pincel blando. Mucho cuidado de dejar excesos de aislante en las zonas cóncavas del modelo de yeso. Evite dejar rastros de aislante sobre los dientes acrílicos. Una superficie brillante y seca nos indica un modelo bien aislado. Verter primero el líquido y luego el polvo en un recipiente de porcelana o de vidrio. Mezclar bien hasta obtener una mezcla homogénea. Dejar reposar por 2-2, 30 minutos. Esperar que la mezcla alcance una
consistencia ligeramente viscosa. Verter la resina en el contra-molde con la matriz de silicona de la mufla **FURBO ALU BIG** (en el caso que sea usada la técnica del **VERTYSYSTEM**®).Con un dedo mojado de monómero, oprimir muy bien la resina. Luego cerrar lentamente la mufla.

Los tiempos se refieren a una temperatura de material y de ambiente de 20-23°C.

Temperaturas más altas o más bajas podrían modificar, en manera significativa los tiempos indicados
VERTYS PROTHESIS HOT también se puede utilizar con la técnica tradicional de la resina por "rasgado", o por inyección con el **VERTYSYSTEM**®. (Consulte Protocolos de trabajo)

ELABORACION

Una vez terminada la cocción llevar el agua a 30-40°C por 15 minutos, luego abrir la mufla.

DOSIFICACIÓN

POR ESTAMPADO

- 20 g de polvo y 8-10 g de líquido (para una prótesis de tamaño medio)
- Mezcla: 15 segundos – maduración en el mortero 2/2, 30 minutos.

POR INYECCION

- 20 g de polvo y 8-10 g de líquido (para una prótesis de tamaño medio)
- Mezcla: 15 segundos – maduración en el mortero 45 Seg - 1 minuto.

TECNICA CLASICA

- 20 g de polvo y 8-10 g de líquido (para una prótesis de tamaño medio)
- Mezcla: 15 segundos – maduración en el mortero 8-10 minutos.
- FASE PLASTICA 8-10 Minutos.
- Durante este lapso de tiempo la mufla deberá estar sumergida en agua fría. Llevar el agua lentamente a 80-90 °C por 45-60 minutos.

INDICACIONES SINTETICAS DE ALMACENAJE Y SEGURIDAD

No utilizar el producto despues de la fecha de vencimiento.Conservar el producto en contenedores hermeticamente sellados. Procurarse una buena ventilacion en el ambiente, a temperaturas no superiores a los 25°C. Producto inflamable (liquido). Componentes corrosivos, evitar el contacto con los ojos y la piel.

a.gree srl
Via Retrone 14, Altavilla Vicentina 36077 (VI) Italy
+39 0444 960 991 info@vertysystem.com

Vertys Prothesis Hot

Resina en caliente para protesis removible con microesferas en composite

PAQUETES

200-2470	**VERTYS PROTHESIS HOT LIQUID**	500 ml	
200-2471	**VERTYS PROTHESIS HOT LIQUID**	1000 ml	
200-2473	**VERTYS PROTHESIS HOT**	1000 g	**CLASSIC PINK VEINED**
200-2475	**VERTYS PROTHESIS HOT**	1000 g	**LIGHT PINK VEINED**
200-2477	**VERTYS PROTHESIS HOT**	1000 g	**CLASSIC PINK**

Para un eso detallado de este producto con el VERTYSYSTEM®, recomendamos consultar los protocolos de trabajo presentes en el sitio www.vertysystem.com

IMPORTANTE

a.gree srl garantiza que sus productos respetan las normas de venta
Toda la informacion contenida en la ficha de seguridad y en el manual de intrucciones se basan en nuestros conocimientos actuales.
No sabiendo todas las aplicaciones para las cuales pueden ser usadas nuestros productos y las condiciones de conservacion de los mismos, a.gree no asume alguna responsabilidad por el uso indebido de los mismos. Leer siempre el manual de instrucción antes de usar una confeccion nueva. Nos reservamos el derecho a realizar cambios en cualquier momento a nuestros productos y a sus envases.

CE 0297

Dispositivos médicos según las directivas 93/42 CEE junto a IX , a la case IIa clasificaciones para protesis fija y removible Según DIN EN ISO 20795-1 Type 2 Grupo 1

a.gree srl
Via Retrone 14, Altavilla Vicentina 36077 (VI) Italy
+39 0444 960 991 info@vertysystem.com

vertysystem.com