

Vertys Genius

Resina de poliuretano para la fabricación de modelos con muñones extraíbles

GENIUS es una resina de poliuretano de dos componentes, de última generación, ideal para la realización de muñones extraíbles, modelos maestros, modelos para implantología, modelos de estudio de larga conservación y modelos de estudio para ortodoncia. Indispensable en todos los casos donde la fidelidad de reproducción, la estabilidad y la exigencia de no perder los detalles, son fundamentales (muñones, implantes finos, incrustaciones INLAY/ONLAY y otros casos similares).

PREPARACIÓN DE LA IMPRESIÓN

1. Limpie cuidadosamente con productos específicos la impresión de eventuales residuos orgánicos (saliva, sangre, comida y otros)
2. Seque bien la impresión.
3. Es muy importante que la impresión esté perfectamente seca (una impresión húmeda puede debilitar el buen resultado del modelo en resina). En presencia de agua o humedad en la impresión, **GENIUS** reacciona mediante la producción de una gran cantidad de burbujas, la resina tiende a hincharse y luego resulta ser particularmente frágil y ligera de peso
4. Para impresiones en poliésteres o polisulfuros es indispensable aplicar el spray aislante adecuado **BACK SPEED**
5. Aplique el **BACK SPEED** exclusivamente sobre impresiones de poliésteres o polisulfuros
6. Para obtener un resultado óptimo aplique el **BACK SPEED** sobre toda la impresión de modo uniforme
7. Es importante aplicar el **BACK SPEED** en cantidad adecuada, sin miedo de crear espesor, dado que el producto es micronizado y se volatiliza rápidamente
8. Con el aire comprimido asegúrese de que el **BACK SPEED** fluya sobre toda la superficie de la impresión, para que logre aislar también las partes más difíciles, especialmente aquellas no alcanzadas por el chorro del spray
9. Deje secar durante 2-3 minutos (la impresión deberá resultar opaca en toda su superficie).
10. Aplique una segunda capa de **BACK SPEED** y deje secar bien, sin usar el aire comprimido
11. En el caso de que fuera necesario vaciar varias veces la misma impresión con resinas de poliuretano, aplique siempre **BACK SPEED** repitiendo el proceso anteriormente explicado.
12. Encofre la impresión con un material adecuado para evitar el derrame de la resina **GENIUS** durante el proceso de vaciado.
13. Se aconseja vaciar una impresión a la vez

GENIUS - PREPARACIÓN DEL COMPONENTE A

1. Agite bien y con fuerza la botella del componente A hasta obtener un color perfectamente homogéneo!
2. Para la mezcla utilice la espátula proporcionada en el paquete
3. Evite mezclar la resina **GENIUS** con la espátula mojada o ligeramente húmeda. Para una correcta dosificación, se recomienda el uso de una balanza de precisión ya que es determinante para un modelo perfecto.
4. Tras haber retirado la cantidad necesaria del componente A, cierre inmediatamente la botella.
5. Se aconseja vaciar una impresión a la vez

GENIUS - PREPARACIÓN DEL COMPONENTE B

1. Prepare la cantidad necesaria en gramos del componente B en medida del 20% del peso del componente A (proporciones de mezcla: 10 g de componente A y 2 g de componente B)
2. Igualmente para el componente B se recomienda el uso de una balanza de precisión, ya que es absolutamente crucial que la cantidad no sea inferior al 20% con respecto a la cantidad de componente A.
3. En el caso de que el componente B no sea dosificado y pesado directamente en el contenedor donde ya ha sido vertido el componente A, se recomienda aumentar ligeramente la cantidad, para compensar lo que quedará en las paredes internas del contenedor.

Vertys Genius

Resina de poliuretano para la fabricación de modelos con muñones extraíbles

ATENCIÓN: DESPUÉS DE CADA DOSIFICACIÓN Y ANTES DE INICIAR LA MEZCLA, CIERRE INMEDIATAMENTE LA TAPA ROJA DE LA BOQUILLA DEL FRASCO DEL COMPONENTE B

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

PROPORCIONES DE LA MEZCLA EN PESO:	10 gramos A 2 gramos B
TIEMPO DE MEZCLADO:	30 Segundos
TIEMPO DE ELABORACIÓN:	3,5 - 4 Minutos
TIEMPO DE FRAGUADO:	1 Hora aproximadamente
CONTRACCION LINEAL:	0,022 %
DUREZA:	85 SHORE D
COLORES:	PASTEL/Marfil - GOLD/Oro - GREY/Gris

GENIUS - MEZCLA COMPONENTES A + B

Utilice guantes y gafas protectoras.

Siempre prepare antes de la mezcla todo lo necesario (espátula para la mezcla, pincel, servilletas de papel para la limpieza, etc.), evitando así una pérdida peligrosa e innecesaria de tiempo después de unir el componente A al componente B

- Mezcle delicadamente de manera energética por 30 segundos!
- Es muy importante que el tiempo no sea inferior a 30 segundos (mejor unos segundos más que unos segundos menos) y mezclar perfectamente los dos componentes A y B en el interior del contenedor utilizado
- Siempre recupere el material en la parte inferior del recipiente y en las paredes del mismo y mezcle con gran cuidado, hasta que no se vean más estrías del **Componente B**
- No es necesario mezclar al vacío
- **EL CUIDADO DEDICADO A LA MEZCLA ES DETERMINANTE PARA QUE EL MODELO SEA DE ÓPTIMA CALIDAD.**

GENIUS - VACIADO DE LA IMPRESIÓN

- Terminado el mezclado, cepille los muñones presentes en la impresión con **GENIUS**, utilizando los pinceles que proporcionamos. El cepillado evitará que se formen micro-burbujas en los puntos más estrechos y difíciles de alcanzar.
- Terminada esta primera fase, se vierte la mezcla en la impresión desde unos 10-15 cm de altura
- Para evitar que la mezcla acumule aire; verter de manera continua, sin interrupciones, como si un hilo sutil uniera la impresión al contenedor de la mezcla
- No es indispensable utilizar el vibrador como se suele usar para la escayola (no existen contraindicaciones todavía)
- No ponga en la olla a presión

SEPARACIÓN DEL MODELO EN RESINA GENIUS DE LA IMPRESIÓN

- Se recomienda extraer el modelo en resina GENIUS de la impresión tras 1 hora de la finalización del vaciado de la impresión
- En casos de especial urgencia, se puede proceder a la extracción del modelo de la impresión después de unos 50 minutos.
- En estos casos de especial urgencia es fundamental que el proceso de mezclado se lleve a cabo con especial cuidado y atención.

APLICACIONES POSIBLES

El modelo realizado con GENIUS:

- Puede ser utilizado en bases de PLEXIGLAS
- Puede ser emparejado con yesos de clase IV o clase III
- Puede ser recortado con el uso de recortadora de yesos
- Puede ser cortado con discos diamantados
- Se recomienda fresar con fresas de carburo de tungsteno
- Puede ser lavado con agua caliente y/o vaporizado con generador de vapor, sin que **GENIUS** se altere o absorba agua; estas operaciones no se deben ser prolongadas y antes de realizar cualquier tipo de trabajo, asegúrese de que el modelo vuelva a la temperatura ambiente

Vertys Genius

Resina de poliuretano para la fabricación de modelos con muñones extraíbles

PRECAUCIONES

- Utilice el producto en un entorno ventilado
- Se recomienda usar siempre guantes y gafas de seguridad, especialmente cuando se prepara el componente B

ALMACENAMIENTO

- Mantenga alejado de fuentes de calor
- Mantenga alejado de fuentes de luz excesivas
- Mantenga en un lugar fresco y seco
- Se recomienda conservar el componente **A** de **GENIUS** en el refrigerador sólo en los meses más cálidos del año y en presencia de un alto grado de humedad
- Conservando el componente **A** en el refrigerador se obtiene todavía la ventaja, en los meses más cálidos, de aumentar el tiempo de manipulación
- Si el laboratorio está "adecuadamente acondicionado", no es necesario conservar la resina **GENIUS** en el refrigerador

Consejos importantes para la conservación en el refrigerador:

COMPONENTE A

- El componente **A** de la **GENIUS** debe colocarse lo más lejos posible del congelador
- La temperatura interna del refrigerador **no debe ser absolutamente inferior a 10° C** durante largos períodos de ausencia del laboratorio (por ejemplo, durante las vacaciones de verano). Antes de la utilización saque el componente **A** del refrigerador con la debida antelación y manténgalo en un lugar fresco y seco

COMPONENTE B

- No ponga el componente **B** de la **GENIUS** en el refrigerador y consérvelo en un lugar fresco y seco
- En caso de que el componente **B** fluya hacia abajo, depositándose en el "fondo" del recipiente, póngalo sobre el agitador magnético por el tiempo necesario (de 15 a 30 min.) para que vuelva a su estado inicial. Si después de hacer esto no se obtiene el retorno al estado inicial del componente **B**, es recomendable sustituirlo por un nuevo envase
- A falta de un control sistemático de la temperatura interna del refrigerador y en caso de que la temperatura sea inferior a 10 ° C, es posible que el componente **B** se cristalice. En este caso, o al menos en el caso en que exista una profunda duda sobre la integridad del componente **B**, es mejor eliminarlo y solicitar un envase de repuesto

ACCESORIOS INCLUIDOS EN EL PAQUETE

	Conf. 600 g A + 120 g B	Conf. 600 g A + 120 g B
Espátula de resina para la mezcla	1	2
Recipientes transparentes para la mezcla	4	8
Pinceles desechables para la aplicación	12	24

REPUESTOS DISPONIBLES BAJO PEDIDO

108-0100	COMPONENTE B	Frasco 100 g
110-0200	BACK SPEED	Aislante Frasco Spray 200 ml

RECOMENDACIONES & INFORMACIONES UTILES

- LAS RESINAS DE POLIURETANO SON SENSIBLES A LA HUMEDAD - MANTÉNGALA EN AMBIENTE SECO
- EN IMPRESIONES DE POLIÉSTERES O POLISULFUROS, SIEMPRE APLIQUE EL AISLANTE BACK SPEED SPRAY
- SI LA IMPRESIÓN DE MATERIAL (POLIÉSTERES O POLISULFUROS) ES VACIADA VARIAS VECES, APLIQUE NUEVAMENTE EL AISLANTE BACK SPEED SPRAY
- CON OTROS MATERIALES DE IMPRESIÓN, NO APLICAR EL AISLANTE BACK SPEED, YA QUE SE PUEDEN VERIFICAR EFECTOS NEGATIVOS EN EL MATERIAL

Vertys Genius

Resina de poliuretano para la fabricación de modelos con muñones extraíbles

DE IMPRESIÓN. LA RESINA GENIUS PUEDE SER MANIPULADA Y ELABORADA COMO EL YESO

- NOS RESERVAMOS EL DERECHO A REALIZAR CAMBIOS, EN CUALQUIER MOMENTO, A NUESTROS PRODUCTOS Y A SUS ENVASES
- SE ACONSEJA, POR LO TANTO, REVISAR LAS INSTRUCCIONES DE USO CADA VEZ QUE SE INICIA UN NUEVO PAQUETE
- LAS INDICACIONES PRESENTES SE BASAN EN NUESTROS CONOCIMIENTOS Y EXPERIENCIAS ACTUALES
-

ATENCIÓN:

ESTE PRODUCTO NO DEBE SER UTILIZADO EN LA CAVIDAD BUCAL;

CONSERVE SIEMPRE LA CAJA DEL PRODUCTO, YA

QUE ESTA INDICA EL LOTE DE PRODUCCIÓN Y LA FECHA DE CADUCIDAD, DATOS INDISPENSABLES EN CASO DE ANOMALIAS DEL PRODUCTO;

A FALTA DE ESTES DATOS, NO SERÁ POSIBLE

EFFECTUAR ALGUNA SUSTITUCIÓN DEL PRODUCTO.

Para sus Pedidos:

101-0720	GENIUS PASTEL 720	Resina de poliuretano de dos componentes Conf: Comp. A 600g + Comp. B 120g Peso total 720g
101-1200	GENIUS PASTEL 1200	Resina de poliuretano de dos componentes Conf: Comp. A 1000g + Comp. B 200g Peso total 1200g
102-0720	GENIUS GOLD 720	Resina de poliuretano de dos componentes Conf: Comp. A 600g + Comp. B 120g Peso total 720g
102-1200	GENIUS GOLD 1200	Resina de poliuretano de dos componentes Conf: Comp. A 1000g + Comp. B 200g Peso total 1200g
103-0720	GENIUS GREY 720	Resina de poliuretano de dos componentes Conf: Comp. A 600g + Comp. B 120g Peso total 720g
102-1200	GENIUS WHITE 1200	Resina de poliuretano de dos componentes Conf: Comp. A 1000g + Comp. B 200g Peso total 1200g
104-0720	GENIUS WHITE 720	Resina de poliuretano de dos componentes Conf: Comp. A 600g + Comp. B 120g Peso total 720g
104-1200	GENIUS GREY 1200	Resina de poliuretano de dos componentes Conf: Comp. A 1000g + Comp. B 200g Peso total 1200g
108-0100	GENIUS COMPOSANT B	Reemplazo componente B Conf: 100g
110-0200	GENIUS BACK SPEED	Aisante spray para poliésteres y polisulfuros Conf: spray 200ml